NEUE ART, MATHEMATISCHE UND **ASTRONOMISCHE** INSTRUMENTE **ABZUTHEILEN**

Michel-Ferdinand d'Albert d'Ailly de Chaulnes





158

Mathefis. De informentes malhematicis 165.

4 Hatte . A. + - 1."

R

o' Albert

Meue Art.

Mathematische

unt

astronomische Instrumente

abzutheilen.

Rach ber Unweifung

bes Brn. Duc de Chaulnes.

Mus dem Frangofischen überfest, und berausgegeben

Johann Samuel Salle, Abnigt. Projeffor bes adligen Corps bes Cabets ju Berlin.

Mit acht Rupferplatten.



Bayerische Stable Stable Chek Mulchen



Mene Art, ...

Mathematische und astronomische Instrumente

abzurheilen.

Einleitung.

Die Bollfommenheit im Abtheilen mathemathischer Instrumente, hat bisher auf dem scharfen Auge, und der sicheren und geschieten Hand dersenizen Künstlel beruhet, so solde zu versertigen pflegen: Allein nicht zu gedenken, daß sich diese Eigenschasten selten in dem benötsigten Grade, um einen wahren großen Kunstverständigen zu bilden, vereinigt besinden, so gonnt ihnen die Natur nur eine gewisse Anzahl von Jahren, sich berselben zu erfreuen: Uebrigens mag dießeschiestlichteit eines Mannes noch so groß, und sein Gesiche noch so durchbringendsen; so kann doch weder die eine, noch das andere, weder der Genausgkeit einer mechanischen Bewegung, noch der erstaunlichen Berstärfung gleich

gleich fonumen, Die feine, ibm von der Natur gefchentte Sinne, durch optische Instrumente erhalten.

Dieses sind die bembe Bortheile, Die ich ben Abrilung der Instrumente, wovon ich so eben handeln will, angewendet habe. Ich werde mit der Beschreibung berjenigen den Ansang machen, die ich zu diesem Gebrauche erfunden, hernach will ich bie Art, und die verschiedne Mittel auzeigen, die ich gebrauche habe, um mich berselben zu bedienen.

Befchrei-



Beschreibung ber Instrumente.

Inftrumente jum Auftragen.

Die erfte Figur stellt ein Brett ABCD vor, das mit sechs Sinschnitten EE ic. durchlochert ift, welche bestimmt sind, Schrauben E, Fig. 2, durchgeben zu laffen, um dieses Brett auf einem Gestelle, wovon ich weiter unten fprechen werde, sest gu haltert. Die ausgetragne punktirte Bogen FG, und HJ, bezeichnen die Stellen, welche diese kreissornige Theile bey Fig. 3 und 4, davon ich sogleich reben werde, einnehmen sollen.

Der, unten im Rupferblatte befindliche Maafiftab, zeigt beren Berhaltniffean, wele ches ich einmal fur allemal, fur alle andere Aupferblatter ermnere; außer einigen Ausnahmen, die ich bey Gelegenheit erwähnen will.

Die 2te Fig. ist das Profil des Brets ben Fig. 1, woran man die Schraube E, sieht, die durch die Einschnitte EE, der Fig. 1 geht, wie oben gesagt worden ist; auch sieht man das Loch M daran, welches die Schraube N ben Fig. 4 durchzulassen beitimmt ist.

Die 3te Fig. ift eine meßingne, zirkelförmige Platte, bavon bas Profil ben Fig. 5 bu feben ift. Auf dieser Platte befindet fich ein Rand KK, mit vier Lochern, welche Dieten, diese runde Platte vermittelfthotischrauben, auf dem Brette ABCD, an der, gleichfalls mit KK ic. bezeichneten Stelle zu befestigen.

Der Rand KK, wovon wir eben geredet haben, ift unten abgefalgt, ober abgeftoffen, wie man es ben K Fig. 5 feben kann, um das Stud AB der Big. 8 gu halten; wie man weiter unten feben wird.

Die

Die 4te Fig. ift ein zirkelformiges, meßingnes, Lineal, eben so bick, als die runde Platte, von der wir eben gesprochen saben, ihren Rand K mit einbegriffen. Es hat in seiner Dicke, und seinem, nach außen erhobnen Theile eine abgeründete hohltesele, die man bey O Fig. 6 sehen kann, davon man den Gebrauch weiter unten erklaren wird. Dieses Lineal hat vier Löcher LL, um die Schrauben K zu sassen, volche dazu dienen, es an das Verett ABCD Fig. 1, an den, bey dieser Fig. gleichfalls mit LL bezeichneten Stellen zu beseichigen.

Da seine Enden PQ über die Breite des Bretts herausgehen, so hat man zwen, auf ihren Kanten flebende wagerechte Stude Q M daran gemacht, die sich mit einem Ohr endigen, und dazu dienen, um es vermittelst der Schrauben N, in der Dicke des Bretts, an der ben Fig. 2 mit M bezeichneten Stelle zu befestigen.

Die ste Sig. ift bas Profil von Sig. 3, woselbft man ben K ben Durchfchnitt, und folglich die Balge fieht, welche ber Rand K ber Big. 3 haben muß.

Die die Fig. ist das Profit von der Fig. 4, wo man die Breite des, auf seiner Kante stehenden wagerechten Studies MQ ben Fig. 4 sieht und zugleich den Durchschnitt von der, an dem gewöldten Theile des Lineals QPLLPQ ben der Fig. 4 angebrachten Hohlteble.

Wenn alle biefe Scude auf vorbin erklarte Art, jusammengestellt find, fo kann man ihnen das Berkzeug benfugen, bavon wir gleichfalls alle einzelne Stude fogleich befchreiben wollen.

Die zie Fig. ist ein mefingnes Lineal, das an einem feiner Enden ein mefingnes Stud AB hat, welches unten an demfelben, mit Nieten festgemacht ift, weil es davon nicht abgefondert werden foll.

Diefes Stud' ift bogig, nach bem Salbmeffer bes Nanbes KK ben Fig. 3, und hat eine Falze, wie ben BA ber 8ten Fig. die beffen Profit vorstellt, zu feben ift. Diefe Falze pafit in des Nandes KK feine, und hindert, daß das ganze Stud', wenn es aufgeftellt

ftellt ift, aus biefem Birtelfchnitte nicht herausschlupfen, und fich herausbeben kann, und ibm boch die Frenheit lafte, fich rund um baffelbe herum zu bewegen, indem es mit feinem gewölbten Theile, auf der Soblung des erfteren aufliegt.

Man fiehet an diesem Plattstude zwen Löder CC, die unten weiter find, um zwen Schrauben DD wie ben jig. 10 durchzulaffen, davon wir weiter unten fprechen werden.

Gben baffelbe Lineal hat in E eine kleine Platte, auf welcher zwey Jufichen fest gemacht find, die zu einem Rubepunkte fur einen hebel Sig. 11 bienen, von dem man das Profil Sig. 12 sieht, und deffen Gebrauch wir weiter unten anzeigen werden.

In F hates eine fleine vieredichte Defnung, die an zwen Seiten abgefalgt, ober abgeftofen ift, um die, auf dem girdelformigen Lineal QPLLPQ ben Fig. 4 aufgetragne Linien, mit denen es übereinfommen muß, zu feben.

G ift ein Zapfenloch ober Einschnitt, in welches ber Zapfen bes Studes hineingeht, von dem man ben Grundrif ben Big. 13, den Aufriß von vorne ben Big. 14, und ben, von der Seite ben Big. 15 fieht, und ber nut einem Stifte festgemacht wird, wenn ber Zapfen in den Sinschnit hineingestedt worden ift.

HH find zwer, an das Linealangenietete, und inwarts nach unten abgefalzte ober abgeflogne fleine Schieberinnen um das Studt, von dem man den Durchschnitt ben Fig. 16 und das Profil ben Fig. 17 sieht, zu fassen, und darinn bin und ber schieben zu konnen.

Jift ein, auf dem Lineale befestigtes Stud, um durch eine, darinn angebrache Aushölung, die Stellschraube ben Big. 18 gehen zu lassen, aus der sie nicht mehr herausgehen kann, wenn man das kleine Stiftchen a in das, zu dem Ende, in diese Schraube gemachte Loch, gestredet hat.

Die 8te Fig. ift das Profil von eben demfelben Lineale, in welchem bie gleichnahmige Buchftaben, das Profil von eben denfelben Theilen vorstellen, die man ben ber vorbergehergebenden Aigur im Grundrift gefehen hat.; jugleich fieht man daran noch ben K ein, unter baffelbe augebrachtes Stud, beffen Longe ber Breife bes Lineals gleich ift, und daran man eine hohle Rehle fiehet, die der abnlich ift, die man an der außeren Nundung des Kreisstudes ben Fig. 4 angebracht hat.

Diefes Crud K ift bergeftalt an bas Lineal angemacht, baff, wenn biefes Lineal, wie wir bald fagen werden, aufgestellt ift, sich foldes gerade gegen über, doch in einiger Entfernung, etwa vier oder funf Linien weit, von der anderen Rundung des Studes ben Sig. 4 befindet.

Menn alle, so eben beschriebene Stude in diesem Stande sind, so läßt sich leicht begreisen, daß, wenn man das Lineal Big. 7 auf dem, mitdem Stude ben Big. 4 ic. verse, henen Brette dergestalt andringt, daß die kreissörunge Platte AB Big. 7 sich in der Falze des Studes Sig. 3 besindet, dessen Bogenkrumnung einerlen Mittelpunkt mit dem Stude ben Big. 4 hat; daß man, sage ich, das Lineal um den gemeinschaftlichen Mittelpunkt wird berumdresen können, ohne daß es sich aus dem Stude ber Big. 3 heraushbet, so lange man es nemlich auf diesem Stude sen Stude ber Big. 3 peraushbet, so lange man es nemlich auf diesem Stude fest ansliegen säst; allein nu zu verhindern, daß es nicht heraustrete, und daß es, sowohl auf dem einen, als dem anderu sest ruhe, so muß man den, von einem sehr selten Holze gemachten kienen Kiel nehmen, davon man den Grundriß ben Fig. 19 und das Prossi ben Fig. 20 sieht. Diesen strett man in die, an der äußern Nundung der Fig. 4 angebrachte hohte Kehle, und zugleich in die, des, unter dem Lineale angemachten Ctudes k seine, wie man es an dem Prossi bieses Lineals Fig. 8 sieht; so wird es an dem Orte, und in der Stellung, die man sür dienlich bessunde hat, seite sehnen.

So ift es auch leichte gu begreifen, baft biefes auch Statt finden mird, wenn bas Lineal mit allen benothigten Studen verseben ift; und ich habe nur, wegen mehrerer Deutlichfeit geglaubt, von dieser Bewegung bes Lineals, und wie man es feiftellen foll, reden zu nuffen. Laft ums zur Beschreibung der andern Stude fortschreiten.

Die gee Sig. ift ein eifernes Stud in feinem Brundriffe gu feben, bavon ber Aufrif von vorne, ben Fig. 10 und ber, von der Seite ben R Fig. 47 befindlich ift. Prefes Eud Stud hat zwen Ohren L um zwen flahlerne Schrauben M, die fpifig zulaufen, zu faffen, und an denen fich zwen Mutterschrauben befinden, welche fie ganz unbeweglich zu enachen dienen, sobald sie in der gehörigen Entsernung befestiget find.

Dieses Stud hat zwer Loder, worinn Mutterschrauben angebracht sind, welche es vermittelst der zwer Schrauben D, ber Fig. 10 auf dem Lineal Fig. 7 durch die Loder C dieses Lineals zu befestigen dienen.

Die tote Fig. ift ber Aufrif von vorn, bee Studes Fig. 9, wovon wir eben gerebet haben.

Die 17te und 12te Sig. ift ber Brundriß und das Profil eines Keinen Hebels, um den eisernen Ramen ben Fig. 24 in die Hobe zu heben, und von dem wir weiter unter sprechen werden. Der Hebel endigt sich einer Seits, mit dem kleinen Knochel A, um von unten den Ramen besto leichter zu heben, und an dem andern Ende befindet sich eine kleine Scheibe, in deren Mitte ein, mit einer Mutterschraube versehenes Loch ist, um die Scheibe, de best kleinen Einers, den man ben Fig. 21 siehe, zu fassen.

Diefer Bebel wird auf dem Ruhepunte E der benden Big. 7 und 8, um den er fich auch bewegt, gestellt, und zwar vermittelft eines Stiftes, der durch bie bende Standerchen gebt.

Die 13te, 14te und 15te Fig. find ber Grundrif, ber Aufrif von vorn, und ber von ber Seite eines kleinen Zapfeustudes, das in den Einschnitt G bes Lincals Fig. 7 eingezapfet wird, um ber Stellschraube Fig. 18 jum Rubepunkt zu bienen, wovon wir weiter unten teben werden.

Die 16. Fig. ist ber Durchschnitt ber Seitenftanber einer Rolle, beren Juß ein Schieber mit einer Absalgung an beyden Seiten ift, wie man es ben A und B in bem Auftif von vorm eben berfelben Seitenständer oder Einkleidung Rig. 17 seben kann. Diese Einkleidung hat in C ein kleines Stud, das mit einer Mutterschraube versehen ist, um die Stellschraube Fig. 18 zu sassen, vermittelst welcher man sie varroarts oder ruck.

warts tann gehen laffen, wenn man fie in bie Schieberinnen H ber 7ten gig. eingepaßt bat. Man fieht ben D auch noch ein Loch, worinn bie Achfe ber Rolle ju liegen tommt.

Die 17te Fig. ist eben bieselbe Bekleidung, zugleich mit der Rolle von vorn anzuse, ben. Man sieht dasselbt ben A und B das Profit von den Absalzungen des Schieders; ben D das Mutterschrauben. Loch, um die Stellschraube zu fassen; und ben D das viereckigte Achsenstück der Rolle, wovon das Profit ben Rig. 22 besindlich ist.

Diefes vieredigte Stud ift beftimmt, ben tleimen Schluffel ober Dreber ben Sig. 23 barauf ju fteden.

Die 18te Fig. ist eine Stellschaube, die durch das glatte loch des mit I bezeichnes ten Stückes ben Fig. 7 gehet, welche, wie wir gesagt haben, ben I auf dem Lineal Fig. 7 eingeschraubt senn muß; von da geht sie durch das Mutterschraubenloch der Bekleidung Fig. 16 und 17, und endlich sidst sie in dem kleinen Loche a des Stückes Fig. 14 auf, wenn man sie vermitteist ihree, mit einem Stift versehnen Zapfenstücke in dem Einschnitt G des Lineald Fig. 7 beseistget hat. So bald diese Schraube auf diese Art an ihrer Stelle ist, fo ist man bedacht, den kleinen Stift a in das dazu gehdrige Loch der Schraube zu stecken, um zu verhindern, daß sie aus dem Stücke I, Fig. 7, nicht wieder heraus gehen möge.

Wenn biese Stude so geordnet find, so fallt es flar in die Augen, bag, indem man bie Schraube auf eine oder die andere Seite drest, man die Belleibung Big. 16 und 17, worinn die Rolle Fig. 22 steete, vorwarts oder ruchwarts geben lassen fann.

Die 19te und 20ste Fig. find ber Brundrif und das Profil eines kleinen Reils von febr festem Holze, welcher dazu dient, wie ich schon oben gesagt habe, das Lineal Fig. 7 an die außtere Mundung der 4ren Fig. zu befestigere.

Die 21ste Sig. ift ein fleiner Eimer von bannem Meffingblech, um barinn Schrot ober Blenforner gu thun, um mehr ober weniger bannit bas Ente bes Bebeld Sig. 11 und 12 gu belaften. Un bem Grunde biefes fleinen Eimers befindet fich eine fleine Schraube b,

um

um ifn in bem kleinen Mutterschrauben. Loch b, bas fich an bem Enbe bes Bebeis Fig. tr befindet, ju befestigen.

Die 22ste Sig. ist bas Profil ber Rolle, bie in ber Befleibung Sig. 16 und 17 steckt. Ben E sieht man basilost bie zwen Enben bes Seils ober ber Saite, bie baran fest gemacht sind, weil biese Rolle nicht zu einem Seil ohne Ende bestimmt ift, sondern bloß an einem Ende des Seils zu ziehen, indem man das andere nachläßt, und um sie zu gleicher Zeit in gleicher Weite von einander zu halten.

Die 23ste Sig. ift ein fleiner Schlassel ober Drefer, ber an bas vieredigte Stud' D ber Rolle Sig. 22, gestecht wird, um fie auf eine, ober die andere Seite gu breben.

Wenn alle vorhin beschriebne Stude gestellt find, so kommt es nur noch barauf an, zwischen bie zwen Spigen ber Schrauben M ben ber geen Fig., die zur Tragung bes Grabgriffels bestimmten Rahmen anzuhängen, die wir sogleich fluctweise beschreiben werben.

Die 24ste Big. ist ein eiserner Robmen, von bem man bas Profil ben Big. 25 sieht, und woran vier Locher A A a a befindlich sind, um die Schrauben zu fassen, welche die kleinen Schieber Fig. 29 und 30 barauf fest zu machen bienen, nebst noch zwen andern, fie die Schrauben b, um das Stuck ben Big. 26, 27 und 28 zu befestigen, und endlich noch bie zwen locher c, um die Schrauben D zu fassen.

Die 25fte Figur ift bas Profil von bem Rahmen Big. 24.

Die Fig. 26, 27 und 28 find ber Grundrif, bas Profit und ber Aufrif von vorn eines Studes, welches an den Rahmen Fig. 24 ben BB angefügt wird, vermittelft zwener Schrauben BB, Fig. 28. Diefes Stud ift bestimmt, die große Schraube E, ben Fig. 28 ju fassen, beren Mutterschraube, die man ben C Fig. 28 siefe, in C und c ben Fig. 26 angebracht werden muß, welche man mit Fleiß nicht weit von einander gesest hat, damit die Schraube E besto naber daran liege.

Die 29ste Iig. ist einer von ben Schiebern, ber an ben Rahmen Fig. 24 in an burch bie Schrauben an ben ber 31ften Fig, angefügt werben foll; biefer Schieber ift ein fleines B 2 meging. messingnes gerades Stuck, auf welchem man zwen Stucke E, wobon man das Profil ben Sig. 32 siehet, angelothet hat, ausgenommen, daß ben diesem hier Fig. 29, die Jüschen b, nicht von eben der Art sind, als ben dem folgenden Fig. 31. Auf diesem nahmlich sieht man in EE auf jedem der Stucke E zwen steine Vocher; das erste zunächst des Quachstaden E ist bestimmt, eine Schraube C, Fig. 31 zu fassen, de zu Laltung der kleinen sicht gesten Feder Fig. 31 gemacht ist; das andere aber dient, die Schraube zur Beselligung des Stuckes Fig. 34 zu fassen. Man sieht zuselch daselbst ein Loch F, welches bestimmt ist, eine Schraube zur Bestligung des Stuckes Fig. 40 und 41 zu fassen, woden man weiter unten reben, wird.

Die zoste Fig. ist ber andere Schieber, ber feine Stelle in AA, Fig. 24, bekoms men foll; er ist dem vorhergehenden abnilch, mit dem Unterschiede: Erftlich, daß in E sich nur ein einziges Loch für die Schraube zu der kleinen Jeder befindet, indenn an dieser Seite Sein solches Stud Fig. 34 vorhanden ist.

Amentens, bag er zwen Sufe b hat, wie man es an bem Profil Big. 3x und 3x

Drittens, baff feine loder A'A langlich find, bamir es fich leicht unter ben Schrau-

Die Fig. 3r und 32 find bie Profile von dem Schieber Fig. 30; man fieht bafeibft in a die gu feiner Festhaltung in A auf bem Rahmen Fig. 24 bestimmte Schrauben, in dem fie durch die langlichrunde Bocher A und A der Fig. 30 gehen, die beswegen langlich sind, wie wir welter oben bemerkt haben, damit er der Bewegung nachgeben moge, von der wir sogleich reben werden.

In b siebet man gwen Juge, welche, indem fie in die Dicte des Rabmens Big. 24 binein geben, auf die Endspigen der Schrauben D und D dieses Rahmens stoffen, durch welches Mittel man, indem die Schrauben gedrechet werden, diesen Schieder dem anderen Sig. 29, der einmal fur allemal auf bem Rahmen fest gemacht ift, naher befingen, und das burch man dem Schieder Big. 35, den Spieleaum, den er vielleicht erhalten hat, einschränden fan fann.

Die 33fte Big. ist eine kleine Feber von fehr bannem Stably. bie ihre Stelle unter ben Schrauben a Big. 31 und 32, auf ben Jungchen bes Schiebers Big. 35, bekommt, um beffen Bewegung fanfter zu machen, und ihm bas hin, und herwanken, bas er viele leicht bekommen konnte, zu benehmen.

Die 34ste Fig. ist ein Zeiger, ber an feinen benben Enben zwen langliche Einschnitte hat, in welche zwen kleine Schrauben e, e, geben, bie ihre Stelle in E und E ber 29sten Fig. bekommen, und vermittelst welcher man ben Zeiger nach einer ober ber anderen Seite vaden, und ihn an bem bienlichen Orte fest stellen kann. Der Gebrauch bieses Zeigers wird. weiter unten erklaret werbern.

Die 35ste Fig. ist ein Schieber ober Lineal, bas jwen Aungehen hat, die in die Minnen d ber zwen kleinen Schieber Fig. 31' undi 32' geben, zwischen welchen sich obiges Lineal bewegen kann: Oben auf diesen Jungden werden zwen kleine Febern angebracht, die burch die kleine Schrauben o ber 31sten und 32sten Fig. an die Bungchen konnen angebracht. werden, wie wir weiter oben schon gefagt haben.

Dieser Schieber hat an einem feiner Ende A ein Studt, bas auf bemfelben reche wolnklicht aufflehet, und wovon man ben Aufriß in ber 37ften Fig. siehet, worinn sich eine Defnung befindet, um badurch bas Studt Fig. 42 gehen ju lassen, von dem ich weiter weten reben werbe.

In B fiehet man ein Loch mit einer Mutterschraube,, welches eine Schraube ju faffen bient, um eben biefes Stuck Fig. 42 gu befestigen.

Ben C befindet fich ein Satchen, um baran bas Ende eines Sells ober einer Salte. feft gu machen, wovon wir weiter unten reben werben.

An feinem andern Ende befindet sich ein bickes meffingnes Stack, in welches eine Art von einer vierertichten Tille gemacht ift, um darein die Grabgeiffel, Grabsichel und andere Werkzeige zu stecken, beren man sich bedienen will, die Abtheilungen einzugraben; noch sind zwen kleine Schrauben B, E baben, um die Werkzeuge zu befestigen, die man in lese Tille; nach der gehorigen Sohe steckt.

Die

Die 36fte Big. ift bas Profil von eben biefem Lineal ober Schieber.

Die 37ste Sig. ift, wie ich gefagt habe, ber Aufriß von vorn, bes an bem einen Enbe bes Lineals befestigten Studes in A ben Sig. 35.

Die 38fte Big. ift eben baffelbe Lineal 35, im Aufriß und vorn von ber Seite D angufeben.

Die 3offe Big. fiellt einen ftablernen Brabgriffel vor, wie er von vorn auf zwen Seiten anzuseben ift, nebft einem ftablernen Brabflichel.

Die 40. und 41fte Fig. find bas Profil und ber Aufriff von vorn von ber Betleb bung einer fleinen Rolle. Diese Befleidung wird vermittelst zweger Schrauben f, f inner, halb ber beiben Uder F,F bet 29. und 30sten Fig. befestiger.

Die 42ste Tigur, wovon man bas Profil ben Fig. 43 sieht, ist ein Stud, welches man burch die Defnung A bes Profils Sig. 37 steckt, und welche in bem Brundriß der 35sten Sig. gleichfalls mit A bezeichnet ist. Dieses Stud Sig. 42, wird vermittelst einer Schranbe, so daß sich ber Ropf gang einsentet, auf bem Stude Sig. 35, und vermittelst gweger Füßichen C, Fig. 43, die in denetleiten Löchen C, C Sig. 35 zu stehen kommen, besestigte.

Dieses Stud hat in A eine Mutterschranbe, von ber man bas Profil ben Fig. 44 fieht, burch welche die Schraube Fig. 45 geht.

Moch hat es in D eine Schraube, beren hals glatt ift, um baran bie Schleife von einer Seite, wovon wir fogleich frechen werben, feft ju machen.

Wenn alles so aufgestellt ift, so bindet man an ben, ben Big. 47 mit 'C bezeichneten Hafen, eine Darmsaite an, last sie über die Rolle D weggeben, und das andete Ende bes festiget man in einem kleinen, in der Rinne der Rolle E ben E angebrachten Loche,

Darauf nimmt man ein anderes Enbe von eben berfelben Darmfaite, befefliget es an bie Schraube F, und bas andere Ende bavon wird in einem andern, in ber Ninne eben berfelben Nolle angebrachten Loche ben E, wie bas vorbergebende fest genacht.

Die

Die 46. und 47fte Big. find bet Grundrif und bas Profil von ber gang zusammengestellten Majchine gum Auftragen.

Es last sich leicht begreifen, daß, wenn man ben kleinen Dreber G von ber Rechten nach der Linken brebet, der Schieber HF, an dem sich der Bradzeissel besindet, sich nach dieser Bewegung richten, und sich der Rolle E nahern, und daß dieses gleichfalls der der entgegengesetzen Bewegung, so bald man sie macht, geschehen wird, well die Saite CDE den Hafen Cund folglich den Schieber, an welchen er sest gemacht ist, gegen die Seite H ziehen wird; daraus folgt, daß, wenn man den Bradzeissel Fig. 29 in die Lille D des Schiebers Fig. 35; vermittelst der zwen Schrauben E, E ben derselben Figur sest siedt, und unter diesem Gradzeissel das Schaf, wordauf, man Abtheilungen tragen wild, sest macht, dieses Wertzeis auf dem Schafe eine Linie eingraben wird, die man länger oder fürzer und tieser oder seichter,, durch solgende Mittel, die ich solleich beschreiben wild, wird machen konnen.

Es ift in der That leiche zu begreifen, daß die Schraube I Fig. 47, die sich verkarzen oder verlangern läßt, deren Mutterschraube L aber an dem Nahmen, der dem Schieber halt, defeniger ift, diesen Schieber auf zebem verlangten Punkte wird stille stehen lassen, wenn er sich nach E zu bewegt, imgleichen daß die Schraube K, deren Mutterschraube M an den Schieber befestiget ist, ihn gleichfalls wird stille stehen lassen, indem sie auf das Studt I., welches underweglich an dem Nahmen halt, seinen er sich nach H hin bewegt.

Sieraus lagt fich leicht schliegen, bag man vermittelft biefer beiben Schrauben ben Weg, welchen ber Schieber nehmen foll, bestimmen, und zugleich daburch die ungleiche Langen anordnen kann, die man ben Linien, welche die verschiedne Abiheilungen machenfollen, geben will.

Um biese verschiedne Linien, von ungleicher kange nach ihrer Bestimmung machen zu konnen, bedient man sich des kleinem Studes N., Sig 46, welches in der 34sten Figur sich mehr entwickelt vorstellt; dar diese Stud auf einem der undeweglichen kleinen Schieder fest gemacht ist. Wenn man also auf diese Stud einige Linien aufträgt, die unter einander nach Maasgedung der verschiednen Langen, die man; um die ungleiche Abiheilungen zu bezeichnen, machen will, gleichweit abstehen, und wenn man nachher auf dem Schieder eine

einzige Linie bezeichnet, die in ihrer Bewegung wechfelsweise mit jeder der andern übereins kommen wird; so wird man, bermittelst der Schrauben I und K, den Lauf des Schieders berzestalt bestimmen kommen, daß er die Weite einer dieser Linien zu der andern nicht übersichreiten, und folglich der Gradgriffel nur die bestimmte Lange eingraben kann. Ein Bepspiel wird diesen Gebrauch noch begreissichen machen.

Will man, jum Exempel, einen Ziefel nach feinen Braben abtheilen, wie man bas von ein Stud ben Fig. 58 fieht, und baß man bie Linien a, b, c, d, unterscheiben will, welche einzelne Brabe, funf Brabe, und zehn Brabe bezeichnen; so fieht man sogleich, baß ber Brabgriffel fur die funf Brabe weiter, als fur die einzelnen, und fur die zehn Brabe weiter, als fur die funf Brabe gehen muß.

Tragt man alebenn auf bas kleine Schat Fig. 34, welches eben baffelbe, als ben Fig. 46 fit, 1) eine Linie a, welche bie außerste von allen andern fenn foll; 2) eine andere, welche in der Weite ab von der ersten fit; 3) eine dritte in der Weite ac, und endlich eine vierte in der Weite ad; und wenn man vermittelst der Schrauben I und K den Gradgriffel, für die einzelne Grade, nur den Weg ab, für fünfe, nur den Weg ac, 20. machen läßt; fo. kann man versichert senn, daß alle Linien von jeder Art von einerlen Länge senn werden.

Sat man bergestalt bie Lange ber Linien angeordnet, und man will die Abtheisungen tiefer ober feichter machen; fo kann man sich einer von den zwen folgenden Anweisungen bedienen.

Die erfle besteht batinn, bag man in ben kleinen Simer O, Kig. 47, mehr ober we niger Blenforner hineln thut. Da bieser kleine Einer anf dem Ende des kleinen gebeld OPQ steht, dessen Ruhepunkt in P ift, so läst sich feicht einsehen, daß, je mehr er der lasterlift, desson mehr Kraft wird er gegen das Ende des Rahmens, an dem sich der Brads griffel besindet, anwenden, und da dieser feldst in dem Ruhepunkt R jum Aufziehen liegt, so wird er, nach Maakgade, daß der kleine Sebel OPQ mehr Kraft gegen sein Ende ans wendet, den Veradgriffel tiefer einbrucken.

Die zwente Art ist, bafi man den Gradgriffel auf jeder Abeheilungslinie erlichemal hin und her gehen läßt; die sehr große Nichtigkeit der Maschine läßt zu, sich dieser Anweisung zu bedienen, ohne befürchten zu durfen, doppelte Linienzu machen, so wie es eine astumals wiederholte Erfahrung bewiesen hat. Ich wurde sogar diese Art der erstern vorziehen, weil sie weniger Missallen unterworfen ist; denn bedient man sich der ersteren, und belastet den kleinen Einer zu sehr, so könnte es geschehen, daß der Gradgriffel, indem er zu tief in das Messing deinigt, und etwa auf ein harces Korn trift, entweder heraus fahrt, oder einen Sprung macht, wodurch die Abefeilung unvollkommner wurde. Uebrigens ist es zu der Gleichheit der Abetheilung sehr voerheilhaft, wenn man mahrend des gangen Laufe, einer und deresten Abetheilung nicht nothig hat, den Gradgriffel zurecht zu flellen; und einer der größten Bortheilung nicht nothig hat, den Gradgriffel zurecht zu flellen; und einer der größten Bortheile, ben eben der beschriebenen Maschine, ist, sowie die Ersahrung gelehret hat, daß man 2880 Abtheilungen gemacht hat, als, wenn ein Zuß in 20 Theilden einer Linie getheilt wird, ohne nöthig gehabt zu haben, den Gradgriffel aufs neue zu berühren; da hingegen die geschicteren Instrumentes Abtheiler gestehen, daß sie, den einer weit geringeren Anzahl von Abbellungen, sich genöchiger sestehen, ihre Wertzeuge verschiednemal zurecht zu ktellen, welches nothwendiger Weise über Abtheilungen ungleicher, und unvollkommner macht.

Wenn das Wertzeug, welches man so eben von der zen Figur an, solche mit eingeschlossen, beschrieben hat, solchergestalt gestellt ift, so wird es auf das, in den sechs erften Figuren beschriebne Brett gebracht. Man befestiger es auf diesem Brette, vermittellt des kleinen holzernen Reils Tig. 19 und 20, so wie man es ben der Sten Figur umftandlich erklart hat.

Es ist leicht zu sehen, daß man es in jeder Stellung, die man für gut befinder, kann sest fichen und mit der Scite AC des Brettes Fig. 1 einen solchen Wintel, wie man will, machen lassen, und daß man es auch an jeder gefälligen Stelle bessessignet kann; denn da es einer Seits in der Falze des Nandes K, der zien Fig. einpaßt, und da der Absas K der zien Fig. von der Höhlung O des Randes Fig. 4, welcher mit dem Rande K der zien Fig. einerley Mittelpunft hat, gleichweit absteht, so wird das Werfezeug ganz undeweglich seit gestellt, wenn man den holzenen Keil Fig. 19 und 20 zwischen dies Hohle, und den so eben erwähnten Absas K steatt.

Wenn von bem foldergestalt mit dem Bertzeuge verfehnem Brette Die Rebe feyn wird, so wollen wir es der Rutze, und mehrerer Deutlichkeit wegen, das Auftrags: Interument nennen.

Diefes Auftrage: Inftrument taun auf zwen verschiednen Gestellen angebrache merben, bavon bas eine jur Abtheilung bes Cirfels, und bas andere zur Abtheilung einer geraden Linie sich schiebt, die wir eines nach bem anderen beschreiben wollen, wenn wir vorber einige allgemeine Betrachtungen angestellt haben.

Wenn man eine ciefefeunde, mit der größten Genauigkeit abgetheilte Grabscheibe voraussest, wie wir denn in der Folge eine solde dergestalt abzutheilen, das Mittel angeben wollen; wenn man auf diese, sage ich, um ihren Mittelpunkt bewegliche Platte, den Eirkel, den man abtheilen will, auf so eine Art befestiger, 1) daß er seinen richtigen Mittelpunkt, das heißt, daß er vollkommen mit derselben einerlen Mittelpunkt habe; 2) daß er so fest flebe, daß er nur zugleich mit derselben sich bewegen kann; 3) daß das Ganze zusammen so angeordner sen, daß der abzutheisende Ziekel alle Punkte seines Umsanze unter dem Bradgriffel des Auftrages Instruments, den man ganz unwandelbar muß befestiget haben, beinge; 4) daß man die Geabscheibe dreben, und sie ben jeder, einer nach der andern Abtheilung, gerade gegenüber einem sehr feinen und dunnen, zugleich aber unwandelbaren Zeiger anhalten könne; so ist gewiß, daß wenn man, auf dem abzutheilenden Ziekel, jedesmas, so ost siehe eine Abtheilung der Scheibe, gerade dem Zeiger gegenüber, besinder, bestwert, einen Zug ihnt, die Abtheilung der Scheibe, gerade dem Zeiger gegenüber, bestwert, die Weltheilung der Scheibe, gerade dem

Eben bas tann man von ber geraben Linie fagen, wenn man anftatt einer Grabfcheibe, ein wohlabgetheiltes Lineal voraus fest, welches in feiner Bewegung volltommen gleichweit bleibt, und bas zum Abtheilen auf bemfelben festgemachte Lineal, allezeit
unter eben denselben Bedingungen, welche wir so erft ben dem Cirtel erwähnt haben, unter ben Grabgriffel bringt.

Es ift leiche, um biefe beyde Voraussegungen ausguführen, die Mittel dagu gu berändern, und ben Maichinen, die man zu diesem Zwecke ansertigen wird, solche Abmeffungen, als man nur will, zu geben. Wir, für unfren Theit, wollen uns begnusgen, bier diesenigen auguseigen, die wirklich find gemacht worden, und davon der gute Erfolg durch die Erfahrung ift bestätiget worden. Sie konnen einer Verbefferung fähig seyn ober sogar selbit durch beisere erfest werden; sie werden jedoch allozeit dienen, diesenige, die sich mit dieser Art von Arbeit beschäftigen wollen, auf den wahren Weg zu bringen.

Wir

Wir haben lieber mit Befdreibung ber Mafchinen ben Anfang machen wollen, als die Art zu erflaren, beren wir uns bedient haben, die Grabscheibe und bas Lincal zu verfertigen, welche wir bloß worausgeseht haben, daß sie mit ber größten Genauigkeit abgetheilt waren; benn die Kenntniß dieser Maschinen wird die Erflarung, deren wir uns hernach ben der Anweisung bedienen werden, um ein großes erleichtern und beutslicher machen.

Das Geftelle gur Abtheilung eines Cirfels.

Die 48. 49. 50. und 51fte Figur find ber Grundrifi und verschiedne Aufriffe im Burchschnitt eines holzernen Studes, welches eigentlich bas Gestelle ift, auf welches alle solgende Stude mussen gebracht werden.

Die 48ste Fig. ift der Grundrif von diesem Stude. In b fieht man barauf ein zu Jaffung einer Schraube bestimmtes Loch, um badurch bas Bergrößerungsglas, welches wir besonders beschreiben werden, ju stellen.

GVHX ift ein Ausschnitt, um verschiedne Stude, die weiter unten sollen be- . fchrieben werden, ju faffen.

PQRS ift eine Art eines Bestelle von einem Jufichemel, worauf bas Auftrages Infirument foll gebracht werden. Es wird darauf vermittelft vier Schrauben E ber aten Big. fest gemacht, welche, indem sie durch die Ginschnitte EE der isten Big. durchgeben, in die Locher t, t, t, t, ber gegenwartigen Figur dringen. P ift ein messingner Zapfen, der ben der 5 iften Big. foll beschrieben werden.

Die 49ste Jig. ift ber Durchschnitt von ber vorhergehenden, nach der Linie CD genommen, woben man in M. eine, ins holz geschlogne Mutterschraube sieht, um die Schraube L zu fassen, die bestimmt ift, das Vergröfferungsglas festzuhalten; in N den Durchschnitt von der Krinne und dem Loch N, das segelformig ist, um desto leichter eine Schraube herumdreben zu konnen, deren Ropf in diesen Raum hinein komme, wie wir weiter unten sogen werden, in PQ den Aufriss im Durchschnitt von dem Juggestelle, worauf das Austrags-Instrument ruben soll; endlich in K eins von den zwey eisernen

Bàn-

Banbern, welche vermittelst der Hofischauben I, I, die in die Locher i, i, i, i, der 48sten Figur hinein geben, das eiserne Stud Fig. 53 zusammen zu halten dienen, wovon wir weiter unten reden werden.

Die softe Fig. ift ber Durchiconitt von ber 48ften Figur, nach ber Linie XV ges zeichnet. Bon ber mit D bemerkten Seite zu feben, fieht man baselbst in N eine Schraube, welche in die Mutterschraube Y hinein geht, und solche auf ben Absas O, des eisernen Studes Fig. 53 anzudrucken und in der Keinne mehr zu befestigen bient; ben N sieht man das, ben vorhergehender Figur erwähnte kegelforunge Loch; und in P das Endstuck eines Zapkens, davon wir sogleich reden werden.

Die 5 ifte Sig. ift ber Durchschnitt eines Theils ber 48sten Figue, nach ber Linie GH genommen. Boben man ben messingnen Zapfen GZQ sieht, bessen Grundstud Z an das holg aufstoft, die unten angebrachte Mutterschraube aber ibn in ber senkrechten Stellung noch mehr erhalt. Dieser Zapfen endigt sich oberwarts schraubenformig, und ift eine Mutterschraube zu sassen bestimmt, welche das Blechstud Fig. 60 des Kleinmesses (Micrometre) der sich auf diesem Zapfen herum dreben soll, nachdem man' ibn darauf gebracht hat, sich heraus zu heben verfindert.

Die 52stt Fig. ist der Grundriß eines eisernen Studes, dessen perspektivischen Aufriß man in der 53ften Fig. sieht, welches ursprünglich zu einer Maschine, Uhrrader auszuschneiden, gemacht worden ist. Man sieht daben in A und B zwen Stander, die sich mit zwen Zapsenstüden endigen, und schaubensörmig au ihren Enden sind, um in die Einschnitte A und B des Queerstüdes Fig. 54 zu gehen, woselost sie urch die erigte Mutterschraube a. Fig. 53, beseltiget werden. Ben diesen wobelen Figuren sieht man auch das Mutterschraubenloch C, um die Schraube E zu sassen, an welcher die Gegen mutterschraube D sich besinder. Diese Schraube, die spissig zugehet, und die man durch gedachte Gegennutterschraube beseltigen kann, ist bestimmt, den Zapsen der Grabscheibe, davon wir augenblicklich sprechen werden, in seiner Nichtung zu erhalten, und sich se her berum berehen zu lassen; eben um diese Schaube, und ihrer Gegennutterschraube Plas zu sassen, ist das segelförmige Loch N bey den Fig. 48, 49 und 50 gemacht.

Es wird hieben angemerker, bag bas hols nicht trocken genug fenn tann, welches ju Berfertigung bes Studes Sig. 48 gebraucht werden foll, und daß fogar ber Ausfchnitt

fchnitt VX etwas langer, als bas eiferne Stud feyn nuß, fo baß es an jedem Ende einen Spielraum befonmt, ohne welche Borficht bas Holz, indem es fich wider bas Eifen ftammt, verursachen tann, baß der Theil V, und vielleicht fogar ber Theil X auseinander reiftt, wie es mir mit zwey verschiednen Studen Holz ergangen ift, die boch mit allem Fleiß sind ausgefucht warden.

Die 34ste und 55ste Fig. sind ber Grundrif und bas Profil von dem eisernen Queecftud, mit dem sich der Rahmen endiget, wovon wir vorhin gesprochen haben. Man sieht daben das Loch C, welches man sich ein wenig konisch und unten ausgeschwerkt vorstellen muß, um den Zapfen des folgenden Studes in sich zu nehmen, ohne ihn jedochganz durchzulassen.

Die goffe Rig. ift die verfpeftivifche Borftellung ber Grabicheibe, wovon man ben Grundriß ben Rig. 57 fieht. Diefe Grabicheibe ift auf einem eifernen Zapfen aufgeftellt .. ber unten einige Linien vorftebt, und zugleich unten ein fleines Loch bat, um fich auf ber Spise ber Schraube E, Rig. 57, ju ftusen und fich fren berumbreben gu fonnen. Un feinem obern Theile endigt er fich in einen abgeftutten Regel, um in das fegelformige Loch C ber 54ften Sig. bineinzupaffen, ohne bag er gang burchgeben fann. Es lagt fic leicht begreifen, bag man, vermittelft ber Schraube E ber gaften Rigur, ber wir fo eben gedacht baben, Diefen Bapfen in bas tonifche Loch C binein paffen tann, und amar um ibm alle nur mogliche Abweichung ju benehmen, jugleich aber ibm die Rrenbeit gu laffen, fich mit ber Grabicheibe, an die er befeftigt ift, berum ju breben. Diefer Bapfen macht, vermittelft eines vieredigten, in feinem Mittelpunft angebrachten Loches. eine Art von einer Tille, Die bestimmt ift, Bellbaume gleich benen ben A gu faffen, an welche man die abzutheilenden Girtel aufftellt, fo wie man bei ben Uhrrabern, Die man ausschneiben will, gu thun pflegt. Wenn man einen biefer Wellbaume in Die Tille ac. ftede bat, fo ftellt man ibn mit ber Drudfdraube B feft; ben ccc fiebt man einen erhaben angebrachten Rand, worauf Die Abtheilungen gu fteben fommen.

Die 57fte Fig. ift der Grundrift von eben biefer Gradicheibe, und man tann dars auf die Stelle der Abtheilungen, wovon wir sogieich teben werden, bemeiten. Diese runde Platte wird durch die Schraube ohne Ende des Mitrometers (Rieinmeffers), der weiter unten soll beschrieben werden, auf ihrer Flache fcpraubenformig geschnitten.

C 3

Die 58ste Tig. ift ein Studt der Gradicheibe im Großen vorgestellt, um die Stelle ber Abtheilungen zu sehen. Die Abtheilung ad ift von einem Birtef nach seinen Bradben; die Lange der Linien ab bezeichnet die einzelnen Grade; die Lange ac die Grade von funfen zu funfen; und die Lange ad die Grade von zehn zu zehn.

Die Abtheilung e besteht in Queerlinien, beren Durchschnitte Minuten bezeichnen. Wir werben an einem andern Orte aussubschieder bavon sprechen.

Die Abeheilung f befleht gleichfalle in Queer-Linien, beren Durchschnitte bie Behneheilchen ber folgenden Abibeilung bezeichnen.

Die Abtheilung gh bezeichnet eine hunderttheilige Abtheilung mit ihren Salften von funf zu funfen, und von zehn zu zehn.

Endlich die Al' heilung bi bezeichnet nur die Umgange ber Schraube ofne Enbe bes Mifrometere, von dem wir fogleich reden werben, von gehn zu gehn.

Die 50fte Figur ift ber gang gifammengeftellte Rleinmeffer ober Mifrometer, wenn man alle folgende Ctude mit einander, verbunden bat.

Die Sofie Figur, von der man das Profil ben Big. 61 fiebt, ift ein mesingnes Stud, auf welches man ein anderes ebenfalls messingnes, rechtwinklicht gelöthet hat, in welches lestere man ein ben Fig. 60 mit A und mit Puntten bezeichnetes kegelsorniges Loch gemacht hat; in B, ben eben berfelben Figur 60, sieht man ein rundes, glattes Loch, um den Zapfen GZ Q ber 51sten Fig. in sich zu fassen, auf welchem sich beies Stude berumdreben foll. Wenn dieses Stude der Bapfen gestellt ift, so siecht nun an das Ende des Zapfens, um zu verhindern, daß es sich nicht heraus beben kann, das, mit einem vierectigten Loche durchbohrte Schilden, und schraubt die ben Fig. 62 bezeichnete Mutterschraube daran.

Eben daffelbe Seuch, Fig. 60, ift mit zwen fleinen Lochern aund aburchbohrt, um bie Schrauben C durchzulaffen, die das Stud Fig. 63 auf dem Stud Fig. 60 in ac fest zu halten, gemacht sind. Endlich siehe man noch daben das fleine Loch d, um die Schraube D der 65sten Figur zu fassen.

Die

Die Gifte Figur ift das Profil des vorhergehenden Studes, woran man das Lody e fieht, um die Schraube E der 67sten Fig. zu fassen; noch fieht man daben einen Aussichnitt F, worin die 53ste Fig. ihre Stelle haben soll, über welche die gegenwartige in der Aushohlung GH der 48sten Fig. geseht werden muß. hieben ist zu bemerken, daß dieser Ausschnitt größer, als die Breite des Studes 53 senn muß; denn wenn fie demselben bloß gleich ware, so wurde sie der kleinen Kreisbewegung hinderlich fallen, welche das Stud Fig. 60 auf dem Zapfen GZQ haben soll.

Die 62fte Gig. ftellt das runde Schildgen und die Mutterschraube vor, Die auf ben Bapfen GZQ ber 51ften Sig. gestedt werden sollen, wie wir schon weiter oben gefagt haben.

Die 63ste Fig., bavon man ben Grundriß ben Fig. 64 sieht, ift ein Stud, welches man vermittelst der Schrauben C, auf das Stud Fig. 60 in den benden Löchern c,c fest macht. Dieses Stud hat ein, mit Puntten bezeichnetes Loch, um die Schraube Fig. 73 durchzulassen, welche demselben nur zur haltung dienen soll.

Die offte Gig. ift ein meffingner Stud, welches in d Jig. 60 vermittelst ber Schraube O befestiger wird. Auf biefem Stude befinden fich zwen kleine daran gelothete Stude, woran man zwen halb cirkelrunde Sohlungen angebracht hat, um die Schraube ohne Ende Fig. 73 zu fassen und zu stuben, deren Umgange zwischen diesen beiden benden. Studen zu liegen kommen.

Die boffe Fig. iff ber Brundrif von bemielben Stude, woben man bas Loch d fiebt, um die Schraube D ber vorhergehenden Figur durchzulaffen.

Die 67fte Fig. ift der Grundriß eines Studes, welches man von vorne ben Sig. 68, und bessen Profil ben Big. 69, sieht. Un diesem Brundrisse fieht man die Schrauben EE, um es dadurch in e, Fig. 61, zu befestigen, nebst noch zwen Schrauben GG, die gleichfalls solches in dem Stude A der 61sten Fig. feit zu machen dienen, und einen kleinen Buß H, der in ein Loch der Cirkesplatte Fig. 75, wovon wir weiter unten reden werden, zu stehen kommen soll.

Die 68ste Fig. ift der Aufriff von vorne der vorhergebenben Figur, an bem man ein großes, rundes Loch A siegt, um das Ende A der Schraube Fig. 73 ju faffen; zwei fleine fleine Löcher b,b, um die Schrauben zu fassen, welche das Eirkelblatt Big. 75 befestigen follen; zwen andere Löcher c,c, um die Schrauben zu fassen, die man in GG Big. 76 siebt; und endlich einen kleinen Jufi d, der in das Loch d der Eirkelplatte Fig. 75 zu stehen kommen soll.

Die Goste Big. ift das Profil von eben bemfelben Stud, welches man hinlanglich, burch das fo eben Befagte versteben wird.

Die 70ste Fig. ift das Profil eines Stuckes, welches man von vorne ben Fig. 71, und bessen Grundriß ben Fig. 72 sieht. Dieses Stuck wird auf bem Ende des Stuckes Fig. 61 befestiget, und zwar vermittelst zwever Schrauben A, A, welche ben a, a in das Stuck Fig. 61, von dem ie fo eben geredet haben, hinein gehen. Ueber eiestr Schraube hat es eine Hohlung, um die Kante der Gradscheide durchgehen zu lassen zu enblich hat es oberwarts eine keine Bekleidung mit einem durchgestecken Stiffe, um das Ende der Stange Fig. 79 zu sassen, deren Gebrauch wir weiter unten erklaren verben.

Die 71fte Fig. ift der Aufrif von vorne eben beffelben Studes, an bein man in c bas Loch fieht, welches ben Stift in fich faffen foll; in B eine Aushohlung, die gur Durchlaffung ber Rante an ber Grabicheibe dient; und in a,a, die Locher ber Schraus ben A, die diefes Stud, auf die Fig. 61 in a, a, zu befestigen bienen.

Die 72fte Rig. ift ber Grundrig von eben bemfelben Ctude.

Die 73fte Fig. ift ein Wellbaum, der in C eine Schraube ohne Ende hat; das Ende A dieses Wellbaums endiget sich mit einem Viered, um daran die Kurbel Fig. 77 zu steden. Hernach besindet sich noch daran in B eine dicke Stelle, welche in das ben A Fig. 60 mit punktirten Linien bezeichnete Loch hinein gehen soll; das Ende D ist zuges spift, und soll in ein kleines, am Ende der Schraube Fig. 74 gemachtes Loch hinein gehen.

Die 74ste Fig. ift eine Schraube mit einer Gegenmutterschraube E, welche, nachbem fie in das Loch B der 70sten Fig. hinein geschraubt worden ift, die Spife D der Schraube ohne Ende, Big. 73 in das am Ende befindliche Loch past, und sie bergesstatt einschrantt, daß, ohne sie zu verhindern, sich um fich setum zu breben, fie ihr

ift boch weber vormarts noch rudwarts auszuweichen verftattet; ihre Begenmutterfchraube bient, fie felbst an ber gehörigen Stelle zu befestigen.

Die 75ste Fig. ist eine Zeigerscheibe, über deren Grund sich ein dieterhabner Rand befindet, um darauf die Abtheilungen zu tragen; in B,B sind oberwärts zwen ausgesschweiste Löcher daran, um die Kopse zwener Schrauben zu sassen, die sie in bb auf das Stud Fig. 98 besestigen. Roch sind in g.g zwen Löcher angebracht, um die Schrauben durchzulassen, die diese Stud Fig. 68 auf das ben A, Jig. 61 ansügen. Endlich ist daran ein kleines Loch d, um den kleinen Just dere Ogken Fig. zu sassen. In Dieht man ein Diopter, das eben so die ist, als der Rand der Schehe, und welches sich in einem Cirkelstude endiget, um eine Abtheilung nach dem Bernier zu beweiches sich in einem Cirkelstude endiget, um eine Abtheilung nach dem Bernier zu besten wen, die mit bersenigen übereinkommt, die man auf den Rand zu tragen Willens ist. Dieses Diopter kömmt auf das Ende des Welldaums Fig. 73, nachdem er durch die Scheibe gestecht worden, zu kehen, und wird daselbst vermittelst der kleinen Schraube a der solgenden Figur befestigtet.

Die 76fte Fig. ift bas Profil von bem fo eben ermabnten Diopter. (Gehlineal).

Die 77fte Fig. ift die Rurbel, fo man an bas Ende des Wellbaums Fig. 73 ftedt.

Bur Unmerkung bient, man nehme, wenn man ben Wellbaum Jig. 73 aufftellen will, folgendes in Obacht: 1) man laffe ihn mit dem Ende D durch das Loch des Studes Jig. 63 gehen, und befestige ihn, vermittelft feiner Schrauben c, nicht eber, bis alles übrige aufgestellt ist; 2) eben so muß man es mit dem Stude Jig. 65 machen; 3) daß man ihn gleichfalls durch das Stud A der Gosten und Gisten Jig. aber mit dem Ende A muß gehen lassen; und endlich, daß man das Stud Jig. 70, welches das Ende dieses Wellbaums fassen soll, nicht eber anfügen musse, bis er an seine Stelle gebracht worden ift.

Rachdem man fich foldergeftalt von der Beftalt und dem Bebrauche jedes Studes, fo wir eben beschrieben haben, besonders einen Begriff gemacht hat; so wird die zuste Figur, die sie alle zusammen aufgestellt barftellt, wollends eine ganglich zureichende Borftellung von diesem Mittomecer geben.

Wenn biefer Mikromerer auf diese Art ausgestellt ift, so wird er in ben Ausschnitt GH der 84sten Fig. hinein gepast, welcher weit genug ift, um ihm eine kleine kreissormige Bewegung um den Zapken GZQ, der bey der 51ken Figur beschrieben worden ist, fren zu lassen; diese kreissormige Bewegung dient, die Schaube ohne Ende e. Sig. 73, dem Rande der Grabscheibe zu nahern, oder davon zu entfernen, wenn man denselben naher beingt, und mit hinlanglicher Krast dagegen druckt. Indem man den Welldaum des Mikromerers vermittelst feiner Kurbel herum dreft, so grabt er selost seinen Umgang auf der Kante der Bradscheibe ein, und breft sie dadurch hennen gen wegung so lange fort, die der Bang der Schraube sich auf dieser Kante vollkommen gut ausgedruckt hat; so bald er in diesem Etande ist, so bient er nur, die Bradsscheibe sehr langsam zu bewegen. Hingegen wenn man den Mikromerer hinlanglich von der Bradscheibe entsetzt, o daß die Schraube ohne Ende nicht mehr eingreist, so kann man die Bradsscheibe so geschwinde herum drehen, als man will.

Da die Erfahrung gelehrt hat, daß, menn ber Drud der Schraube ohne Ende gegen die Bradicheibe nicht beständig gleich ift, die auf ihrer Kante eingebrudte Umgange ungleich werden; fo hat man sich, um diesen Drud gleich zu machen, folgendes Mittelo, das wir beschreiben werden, bedient.

Die 78ste Fig. ist eine Art ber Bewegung, wie man sie an einem Thurglodichen anbeingt, und bestehet aus zwey Studen. Das eine AB ift eine Art einer kleinen Rollbe-kleidung, durch welche in A ein Stift gehet, auf dem das andere Stud DAE, das rechtwinklicht gemacht ist, rollen kann, und das in D gleichfalls eine kleine Bekleidung hat, in die man eines von den Enden der 7osten Figur bringt, und daselbst vermittelst eines Stifts befeltiget. Die andere, mit E bezeichnete Seite biese rechtwinklichen Studes, dient, ein nach Belieden zu veränderndes Gewicht zu tragen. Die sleine Rollbekleidung AB, wird vermittelst zweren Holfchrauben auf der Kante des Gestelles Rig. 48, an der mit e bezeichneten Stelle, befestiget, und zwar dergestalt, daß das Loch D der sleinen Bekleidung des rechtwinklichen Studes eben so hoch zu stehen komme, als das, an der kleidung des rechtwinklichen Studes eben so hoch zu stehen komme, als das, an der kleinen Bekleidung mit D bezeichnete ben der Rig. 59, und welches auch bey der 7osten Fig. beschrieben worden ist.

Die 79ste Fig. ist ein kleines meifingnes Stabden, bas an jedem Ende ein Loch bat; "
man befestiget es vermittelft Stifte, wovon das eine in die Bekleidung ben ber 59sten

Figur, und bas andere in die ben ber 78ften Figur, fo wir eben beschrieben haben,

Es laßt fich leicht begreifen, baß, wenn man an ben Arm E bes rechtwinklichen Studes Fig. 78 ein Gewicht anhangt, so ziest es ben Arm D eben berselben Figur nach sich; folglich auch das Sclabchen und den Mikrometer, ber vermittelst der Bekleidung D Fig. 59 damit zusammenhangt, und der daubrich sich der Kante der runden Platte nahert, und gegen dieselbe auforickt; so solgt auch daraus, daß der Druct bey vermehrtem oder vermindertem Gewichte starter oder schwacher wird, jedoch daß derselbe in jedem Fall sich gleich bleibt, weil das sich selbst überlassene Gewicht, es mag sepn wie swill, denselben nicht verändern kann. Wenn alles dergestalt angeordnet ist, das beißt, wenn der Rahmen mit der runden Platte verdunden, und der Mikrometer auf dem Gestelle an seinem Orte, und durch die verschieden, und der Mikrometer auf fest gemacht worden ist, und man will einen Cirkel abtheilen, so kommen solgende verschieden Verrichtungen daben vor.

- 1) Muß man den abzucheilenden Cirkel auf einen Wellbaum, als ben A Fig. 56 beingen, und ihn barauf, vermittelst der kleinen Mutterschraube a, so befestigen, da, er nicht hin und her manken kann.
- 2) Muß man diefen Bellbaum in die Tille B eben berfelben Fig. 56 fteden, und ibn barinn, vermittelft der zu diefem Gebrauche bestimmten Drudfchraube, fest machen.
- 3) Muß man das Auftrage : Inftrument auf das Fufigeftell PQRS, ber 48fter Figur bringen, und es fo lange in den Sinfchnitten E, E, der Fig. 1 vor oder guruch schieben, bis der Grabgriffel auf dem abzutheilenden Cirlel mit der Stelle übereinstömmt, wohin man die Abtheilungen zu tragen fur gut befindet.
- 4) Muß man vermittelst der Schrauben I und K der Fig. 47, und des kieinen Studes N, der 46sten Figur den verschiednen Bang des Gradgriffels anordnen, so wie wir es einzeln und besonders ben Erklarung dieser Figuren beschrieben haben.
- 5) Muß man bas Bergroßerungeglas, bas wir anderemo besonbere beschreiben werden, in b, Sig. 48 aufstellen, und es baseibst vermittelft ber Schraube L, Sig. 49

bergeftalt befestigen, bag bas im Brennpunkte bes Augenglases an biefem Bergroßerungeglase angebrachte haar ober Sabchen auf bas genaueste über ben erften Abtheilungspunkt ber Grabscheibe erscheine, von der wir voraus geseht haben, daß sie mit der strengsten Nichtigkeit ift versertiget worden.

Läßt man alsbenn, vermitteift bes kleinen, ben Fig. 74 mit G bezeichneten Drebers, ben Brabgriffel feinen Lauf nehmen; so wird er auf dem abzutheilenden Zirkel eine so lange Linie eingraben, als man für den ersten Abtheilungspunkt bestimmt hat.

Rach Berzeichnung dieses erften Puntes, muß man auf das Ende des Rahmens, woran sich der Grabgriffel befindet, es sez in L., oder in Q. Fig. 47, mit dem Finger aufdrücken, um den Grabgriffel dergestalt in die Hohe zu heben, daß er auf den abzutheilenden Cirkel während der Bewegung, die er jest bekommen soll, nicht schleppe.

Sieht man ben biefen Umftanben in bas Bergrofferungsglas, und breht bie Grab, scheibe vermittelft ber Schraube ohne Ende, indem man bie Aurbel anfaßt, so wird man ben gropten Abrielungspunft unter eben baffelbe Fabden bes Bergroßerungsglases, welches unbeweglich gebieben ift, bringer tonnen; man laft albenn ben Brabgruffel fachte sinfen, ber ben gropten Punft, wie vorher ben erffen, eingraben wird. Man muß ingwischen baben in Acht nehmen, baß man seinen Lauf, nach ber auf bem fleinen Stud N fur die einsache Abrielungen verzeichneten Lange, bestimmtet habe.

Wiederholt man eben diefelbe Berrichtung, fo oft als man Abtheilungen auftragen will, fo kann man versichert fenn, daß fie mit eben derfelben Genauigkeit auf dem abzutheilenden Cirkel, als auf der Grabscheibe werden aufgetragen fenn.

Die gofte Figur, welche biefe gang aufgestellte, und zum Arbeiten fertige Mafdine perfpetitivifc vorftellt, wird beren Gebrauch vollende noch begreiflicher machen.

Das Geftelle gur Abtheilung einer geraden Linie.

Die gifte Fig. fiellt bas gange, aus dren Studen holz bestehende Gestelle vor. Das erfte ABCD, ift eine Art von Lifch, auf dem man die bende andern EF, GH, die eben

eben fo lang, aber viel schmaler find, befestiget hat; diese muffen wohl abgemeffen, und vollkommen in gleicher Weitevon einander abstehen; auf der Lasel ABCD sieht man einen großen vierestigen Ausschnitt, um das Auftrages Instrument darein zu sehen, welches man daselbst in den Löchern 1, I zc. vermittelst der vier Schrauben E der aten Figur sest sieden.

Das Stud EF hat eine große Aushöhlung, um so viel als möglich das AuftrageInftrument bem Lineal Fig. 85 naher bringen zu können, welches sich in bem, zwischen biesem, und dem Stude GH befindlichen Raume, so man als die Baden der Schieberfrinne ansehen kann, bewegen soll. Diese beyde Stude oder Baden haben jede zwei Falgen, eine über der andern, wie man es an dem Profil Fig. 83 siebt; die öbersten von diesen Falgen, und welche in der Definung die breitsten sind, gehören für das Lineal Fig. 85, welches sich zwischen beigen Studen bewegen soll; die bende
untern sind zum Durchgange zweher Seile gemache, wovon wir weiter unten sprechen.

An bem Stude GH fieht man in K und L zwen meffingne, wohl gehartete gebern, bie bas Lineal Fig. 85 an bas Stud EF andruden, und es verhindern follen, fich mahren feiner Bewegung bavon zu entfernen.

Ben M befindet fich ein Loch, in welches man eine in Meffing eingefafte Mutterichraube eingeschloffen hat, um eine Schraube ju fassen, die den Juft des Bergroßerungsglases fest halten foll.

Ben OPORS fieht man die benothigte Ausschnitte, Die ein Rad mit einem Mistrometer in fich faffen follen, wovon die Beschreibung weiter unten foigen foll.

Doch fieht man bafelbit zwey fleine Loder t, t, um bie Schranben zu faffen, die bas Gebaute befestigen follen, an weldem bas Rad und ber Mitrometer sollen angebracht werben, wovon wir so eben gerebet haben.

Endlich fiehe man in V ein fleines meffingnes Stud, woran fich zwen Rollen befinden, um barüber zwen Seile, davon wir weiter unten fprechen werden, rollen zu laffen.

Die

Die gafte Figur ift ber Durchschnitt von bem Geftelle, nach ber Linie XV.

Die 83ste Fig. ift der Aufriß des Gestells von vorne, von der Seite V anzuschen, baran man die Dicke der dren Stucke sieht, woraus das Gestelle besteht; und das Stuck V, woran die zwen Rollen find, wie es von vorne anzuschen ist.

Die Safte Fig. ift ber Durchichnitt bee Beftells nach ber Linie RY, baran man in NQ bas Profil des Ausschnittes fieht, welchen man, um dem holze mehr State gu laffen, abhangig und nicht fentrecht gemacht bat.

Wenn in demjenigen, so wir so eben beschrieben haben, noch etwas buntel bleibe, so wird soldes ben Ertlarung ber Figuren berjenigen Stude, die auf dieses Bestelle tommen sollen, nach und nach beutlicher werden.

Die 85ste Fig. ist ein dickes mestingnes Lineal, welches unten ein, auf seiner Kante stehendes gerades Stud hat, und mit demselben in einem Gusse, um es unbiegsam zu machen, angegossen worden ist. Dieses auf seiner Kante stehende gerade Stud tann in dieser Figur nicht gesehen werden, weil sie nur die Oberstäche des Lineals vorstellt; aber in den drey solgenden Figuren tann man es gar leicht unterscheiden.

Bey ber gegenwartigen fieht man in CD ein Lineal, von bem man voraus fest, daß es eben so vollkommen abgetheilt sen, als es vorher ben der Grabscheibe geschehen ift, und man wird in der Folge ebenfalls die Mittel anzeigen, es so abzurheilen. Dieses Lineal ift auf dem großen in C und in D mit zwen Schrauben angeschraubt, die durch
zwen langlichrunde in dieser Lineal gemachte Löcher gehen, um es desto vollkommner mit
der Bewegung des großen Lineals parallel stellen zu können.

Roch sieht man bafelbst in EF ein eingekerbtes Stud', welches gleichfalls in E und in F dergestalt durch Schrauben befestiget ist, daß feine Zahne über das große Lineal hervorragen.

Die Bofte Fig. ift eben baffelbe Lineal von unten angufeben; man entbedt baran bas, auf feiner Rante aufftebende gerade Studt; noch ficht man bafelbft in G zwen kieine Ringschrauben, durch die eine Darmfaite geht, fo daß auf jeder Seite bes, auf feiner Kante

Rante flebenden geraben Studes eine zu liegen tommt, und beren beibe Enben in g, g ju feben find.

Alle auf diefen benden Figuren vorgestellte fleine Locher find in der Absiche gemache, Die Schrauben zu faffen, welche auf dem großen Lincale die verschiedene Stude, die man abtheilen will, befestigen sollen, oder die zu andrem Gebrauche dienen, von dem wir in der Folge sprechen werden.

Die 87fte Fig. ift bas Profil von eben bemfelben Lineal nach feiner Lange anzuseben.

Die 88ste Fig. ift noch ein Profil eben beffelben Lineals, aber von dem Eude B der Sigur anzuseben.

8ofte Gig: ift ein Stud bes Lineals nach feiner eigentlich naturlichen Große, um baran besto besser die Abtheilungen zu unterscheiden, und welches mon in CD Fig. 85. im Rieinen sieht.

Die gofte Fig. iff gleichfalls ein Stud in feiner naturlichen Große, ber ben EF Sig. 85 vorgestellten Ginterbung.

Die gifte Fig. iff ein, burch bas Bergrofferungsglas vergroffertes Stud ber Abtheilung AB ben ber goften Figur, welches man in ber Folge micht und besonders erklaren wird.

Es taft sich leicht begreisen, baß, wenn biese Lineal AB Fig. 85 in den beyden obern Balgen der berden Backen FF und GH der 81 ften Fig. zu liegen foinmt, es sich frey von einem zum andern Ende wird bewegen können; allein hieben muß man beodachten: 1) daß, indem die beyde Federn K und L gegen die Seite CDEF des Lineale, Big. 85, ausdrücken, sie dieselbe beständig zwingen werden, sich auf den Backen EF aus zulehnen, und daß es folglich von außerster Wichtstell ift, diese Seicke so gut, als nur immer möglich, einzurichten.

2) Daß die Galgen ber benden Baden EF und Gil nur fo tief fenn muffen, ale es nach der Dicke des Lineals, welches darinn ju liegen kommen foll, nothig ift; ja es ift

ift fogar nothig, baf fie um etwas nicht fo tief fen, bamit bie Einferbung EF bes 24. neals 85, bie barüber weg ragen foll, nicht auf bem Baden GH, Fig. 81, fchieppe.

3) Daß die Enden gg bes Seils gGg, welche man unter diesem ben Big. 86 vorgestellten Lineale sieht, über die bende Rollen des Studes V, Big. 81 weggeben. Sin Ueberblick auf die 109te Figur, welche die gange Maschine perspektivisch vorstellt, wird vollends alles dieses begreissich machen.

Jest kömmt es barauf an, Die Mittel anzugeigen, Diefem Lineal, nachdem man es nothig hat, eine geschwinde ober langsame Bewegung zu geben, und baffelbe ben jedem, für gut befundnen Punkte fille steben zu lassen. Dieses wollen wir sogleich burch Erklarung fosgender Stude thun.

Die 9afte und 93fte Jig. find ber Grundriff und bas Profil eines Inftruments, bessen Berwegungen ungefähr ber, iben ber Bradscheibe angebrachten Maschine ihren ahnlich sind, so wie man solche weiter oben beschrieben hat, jedoch mit folgendem Unterschiede: 1) daß ber, der ersteren die Gradscheibe auf sitere Flache einen, durch die Schrauben ohne Ende eingegrabenen Schraubengang hat; dahingegen biese, wovon die Rebe ist, an ihrem ganzen Umtreise eingeschnitme gabne hat, die sich in ihrem Verhaltniffe nach der, ber Jig. 85, 86 und 90 beschriebnen Einserbung richten.

2) Daß derfelbe Bellbaum, an dem fich die Grabscheibe befindet, gang blog und nacht ist; dahingegen ben diesem noch ein zweptes Rad angebracht ift, auf bessen fich durch die Schraube ohne Ende des Mirrometers ein Schraubengang eingedrücket hat, wie ben der Grabscheibe der erstren Maschine. Die stude weise Ertlarung eines jeden von diesen Studen, wird vollends die Vorstellung das von deutlich machen.

Die 94fle Jig. ift ber Brundriff von bem untern Queerblatte eines meffingnen Rahmens, davon man das Profil ben Jig. 95 sieht. Man sieht zugleich an diefem Brundriffe, 1) bei TT zwen oben erweiterte Löcher, um den Koof zweper Holzschrauben zu fassen, welche den Rahmen in den benden Lochern r,r an das Beitelle

Beftelle Fig. 81 fest machen follen. 2) In A, ein fleines Loch, worinn bie untere Spise bes Wellbaums Fig. 106 zu liegen toumt. 3) In B, ein fleines Loch, um baburch auf biesem Queerblatte bas Stuck Fig. 96 zu befestigen, wie wir weiter umten sagen werben. 4) In C, zwen Mutterschrauben, um solche an die Schrauben, mit benen sich die Schnberchen c,c endigen, aufzuschrauben, die man noch besser Vrosil Fig. 95 unterscheitet, woselbst sie gelechfalls mit c,c bezeichnet sind.

Die 95ste Fig. ist das obere Queerblate eben bestelben Rahmens, woselbst man bas loch A sieht, welches die Schraube B einninunt, die ihre eigene Gegennutter, schraube C hat, und an deren Ende ein kleines loch eingebohrt ist, in welchem die obere Spise des Wellbaums Fig. 106 ju liegen kommen soll, welches man noch besser an dem Profil Kig. 93 sieht.

Doch fieht man ben biefer Big. 95, bie zwen lange vieredige locher, ober Einfchnitte D,D, in welche bie Zapfenflude ber Stanber bes Rahmens zu flehen kommen.

Die 36ste Fig. ist ein Stud, bessen Profil man ben Fig. 97 sieht. Solches hat, 1) in A, einen Jus, so sich mit einer Schraube endiget, wie man es noch besser an bem Profil sieht. 2) In B, ein kleines, mutterschräußensormiges Loch, darein eine Schraube kommt, beten Kopf in ein oben erweitertes, und unter dem Stud Fig. 94 angebrachtes Loch hinein kommt, und welches man oberwarts in B sieht. Diese Schraube ist bestimmt, dieses Schaf 96 mit dem Stude 94 dergestalt zu vereinigen, daß es senkrecht, oder in Bestalt eines Kreußes, mit demselben verbunden ist, und diese einzige Schraube reicht hinlanglich zu, vermittelst der Aushöhlung, die man an dem Profil Fig. 97 sieht, welche dieses Stud 94 umfaßt.

3) Sieht man noch in C ein boch, um ben Zapfen ber 99ften gigur, bon bem wir weiter unten reben werben, in sich ju fassen. Um bieses boch fieht man einen punktieten Kreis, ber einen cirkelfbrmigen Ausschnitt andeutet, worinn bas runbe Schilbgen D und bie Mutterschraube E ju stehen fommen sollen, welche an bas Ende bes Zapfens, von bem wir so eben gesprochen haben, mussen untgestedt werben.

Die 97ste Figur ist das Profil von bem vorhergehenden Stücke; daran sieht man 1) ben Juß A, ber in das länglichrunde Loch A der 98sten Figur kommen soll;

E 2) die

2) die Ausfhhlung B, von der die 34ste Fig. soll eingefaßt werden; 3) das Profit bes Loches C in einer punktirten Linie, um dadurch den Zapfen D der 3ten Figur gehen zu laffen, und den unter dem Stude angebrachten Ausschnitt, darein das Schildgen D und die Mutterschraube E der Gosten Figur zu liegen kommen sollen.

In a sieht man die Mutterschraube, die auf der Schraube bes Fußes A, nachbem er burch bas lauglichrunde Loch der ogisten Fig. gegangen ift, ihren bestimmten Ort erhalt.

Die 98ste Fig. ist der Brundrif von dem untern Blechflicke bes Mikrometers, der ju eben demisiben Gebrauche, als der, ben der Gradschie bestimmt ift, und davon man das Profit ben Fig. 99 sieht. An diesem Grundriffe sieht man, 1) in A ein langtidytundes Coch, um den Just A der 97sen Fig. durchgesen zu lassen; 2) in B ein angelöchetes Studt, das die Schraube A, Kig. 102, in sich zu fassen ist alfen; 3) in c,c zweg Locher, um die Schraude C, C Fig. 101 zu fassen.

Die 99ste Fig. ist bas Profil von der vorhergefenden, woran man den Aufrig des Stadtes B siehet, und dann noch in D ben Juß oder Zarfen, der in das Loch C der 96sten Figur hinein geben, und bafelist durch das Schildgen D und die Mutterschraube E eben berselben Figur, fest gestellen werden soll.

Die 100te Figur ift ber Aufrif von vorne, bes Studes B, ber benden vorhergehenben Kiguren, baran man bas mutterschraubenformige Loch fiehr, um die Schraube A ber 102ten Figur gu fassen.

Die 201ste Figur ist ein Stude, welches vermittelft der Schrauben C, C, in die Ebcher c, c der 98sten Fig. aufgestellt wird. Seine Bestimmung ist, das Ende E des Wells baums Fig. 202, bis an dessen Schulter zu fassen, und die Cirtelscheibe, die man Fig. 104 von vorne sieht, zu tragen.

Die 102te Figur ist ein Wellbaum, bessen Spise C in ein kleines, auf bem Enbe Ber Schraube A eingebohrtes Loch, geben soll, welche mit ihrer, auf sich habenden Begen mutterschraube, selbst in das Stuck B der Fig. 98, 99 und 100 hinein gehen muß.

Die

Dieser Wellbaum hat in D eine Schraube ohne Ende; und gegen bas Ende F befindet sich eine Schulter daran, um gegen bas Stud Fig. 101 aufstoßen zu können, inzwischen daß das übrige von dem Wellbaum ganz durchgeht, und sich in F mit einem vierectigen Stude endiget, das in die Aurbel Fig. 103 hinein gehen soll.

Die 104te Fig. ift die Cirfelscheibe von vorne anzuseben, bavon man die Kante ober Schneide in D, Fig. 101 sieht.

Die 105te Fig. ift bas Diopter ber vorhergehenben Eirfelfcheibe, bie alle benbe ber furz vorber ben Sig. 75 beschriebnen Eirfelscheibe und Diopter gleichen.

Die robte Fig. ist ein Wellbaum AA, bessen untere Spise in bas Lach A ber 94sten Bigur, und die obere in ein auf dem Ende der Schraube B der Fig 95 eingebohrtes Loch, hinein gehet. Es besindet sich daran ein Zahnrad BB, das mit einem Schildgen und einer Mutterschraube darauf befestiget ist; und noch ein zwentes Nad CC, das ben dieser Bigue davon getrennt ist, welches man aber ben der 93sten Figur In seiner Stelle siehet, und in bessen Kante sich die Schraube ohne Ende D der 102ten Fig. schraubensbruilg einschneibet.

Die 107te Sig. ift ber Grundrif bes Bahnrabes ber 106ten Figur.

Die 108te Sig. ift ber Orunbrif bes Rabes cc eben berfelben Sig. 106.

Wenn der Mikrometer, mit allen so eben beschriebnen Studen verseben, umd aufgeskellt ist, so kann man leicht einseben, daß, da das Blechstud Fig. 98 und 99 auf dem Zapsen D der Fig. 99, welcher in das Loch C des unbeweglichen Studes Fig. 96 simein gehet, beweglich ist, derfelde, dermittelst sines runden Loches A, eine kleine eirkelformige Bewegung bekommen und folglich sich dem Nade CC der 10sten Fig. nähern, oder sich da von entsernen, und demmach auch in den Bang der Schrauben ohne Ende D Fig. 102, so von derfelde auf der Kante diese Rades CC gezeichnet ist, eingreisen kann. So läst sich auch leicht einstein auf das Wicksstude 4, Fig. 97, indem sie auf das Wicksstude A, Fig. 58, woran der ganze Mikrometer destablich ist, andräcket, ihn sowohl in dem Augend blicke, da et eingreist, oder nicht eingreist, sum Stillestegen beingen kann.

Dig and by Google

Sett

Sest man darauf diese gange Maschine in den Ausschnitt QRSer des Bestelles Big. 81, ber eben dazu gemacht ift, und befestiget sie vermittelft zweger Holzschrauben, so in die Locher TT ber 94sten Bigur hinein gehen, und zugleich zu den Lochern e, t des Ausschnittes Big. 81 gehören; so wird das Zahnrad dieser Maschine in die Zahne des eingelerbten Studes, das auf dem Lineal Big. 86 angeschraubt ift, eingreisen.

Daraus folgt, baß, wenn man ben Mifrometer burch Umbrehung ber Rurbel E, ber Fig. 92 und 93 eingreifen lagt, die ben Fig. 102 beschriebene Schraube ohne Ende, bas Mad C, und folglich auch bas Rad B ber 93sten Figur herum brehen wird, und baß bieses bas gange Lineal Fig. 86 gang langsam vor- ober ruchwarts ruchen wird.

Hingegen lagt man ben Mikrometer nicht eingreifen, so kann man bem Lineal eine so geschwinde Bewegung, als man nur will, geben; ob es gleich beshalb in bas Zahnrab einzugreifen nicht aufhört, weil bas Reiben (Frickion) ber Wellbaumsgapfen, auf benen sich bieses Nab brebet, für nichts gerechnet werben muß.

Der bloße Anblick ber 109ten Figur, an ber man bas Gestelle mit bem Auftrags-Instrumente und allen jest beschriebnen Stücken perspektivlich aufgestellt siehr, wird alles dieses vollkommen begreistich machen, und wird selbst zum Verständnis ber vorkommenden Berrichtungen hinlanglich senn, wenn wir noch erst das Zußgestelle zu dem Vergrößerungsglase stückweise werden erkläret haben.

Die 11ote und 111te Sig. find bas Profil und ber Grundriffe biefes Fußgestelles, und aller Stucke, woraus es bestehet, die wir in ben folgenden Figuren besonders beschreiben wollen.

Die 112te Jig. ift ber Grundrif von dem vornehmften Stude biefes Jufgestells, und welches alle andere in sich begreifen soll. Diese Stud bestehet aus bem messingnen Blech, stude, besten Bestadt biese Jigur vorstellt, auf welches man in A das Stud A angelothet hat, und das man ben Jig. 113 in seinem Aufrisse von vorne, und im Durchschnitte ben der 114ten Jig. sieht. Eben biese Stud A wird durch zwen Sugen B unterstügt, die daran wie an das Blechstud Jig. 112 angelothet sind, um aus allen vieren nur ein und basselbe Stud zu machen.

Man-muß anmerfen, bag bie Ginfchnitte C ber 113ten Rigur, von benen man ben Durchichnitt ben tiefer 1 12ten Ria, fiebet, ein wenig in Gestalt eines Schwalbenfchmanges gemacht find, und gwar aus einer Urfache, Die wir weiter unten erflaren merben.

Die 113te Ria, ift ber Aufrif von vorne bes Studes, von bem wir fo eben gerebet baben. Man ficht baran giben, burch ein Queerftud D abgefonberte Ginfchnitte C. C. bas ben jenes ben chen biefem Stucf benbebalten worben ift.

Die 114te Rig. ift ein Durchfchnitt eben beffelben Studee. Man' fieht bafelbft ben' Durchfchnitt eines Loches, um baburch bie Stellichraube Rig. 118, babon wir weiter un. ten reben werben, geben ju laffen, und an bem Queerfluce D ben Durchichnitt eines Loches, welches Die Grife eben berfelben Schraube in fich faffen foll.

Die ricte Ria, ift ber Brundrif eines Studes, bon bem man ben Mufrif von binten, ben ber 116cen Sig, und ben Durchichnitt ben ber 117ten Rig, fiebet. Diefes Stud ift ein meffingnes Blech, bas an feiner vorbern Geite zwen Salsbandchen F. G bat, um bas Bergrofferungsglas barinn ju faffen; und an feiner bintern Seite bat es zwen Sapfenftude H.I. die man alle bende an ben Riguren 116 und 117, bas erftere H aber nur in bem Brunbriffe Sig. 115 fiebt.

Die zwen Bapfenftucte fint, um in bie Ginfchnitte C. C ber 11 rten Rig. binein ju ge ben, gemacht, und find wie ein Schwalbenfchwang jugefchnitten, um fich je mehr und mehr ins Enge ju gieben, nach Maaggabe ber Schrauben, welche fie barinn faffen und binein brangen, und bavon wir weiter unten fprechen merben.

Die 116fte Rigur, welche bie bintere Geite biefes Studes ift, lagt bas Salebande den F feben, hingegen wird man bas fleine Balechen G, bas nicht fo breit, als baffelbe ift, baran nicht gewahr.

Die 117te Rig, ift ber Durchichnitt von eben bemfelben Ctude. Man fiebet baran in K bas mutterfchraubenformige lech , welches tie Schraube in fich faßt, bie bas, in bas Baleband F eingesethte Bergroßerungsglas enger ein ugieben ober nachjulaffen bient, welches E 3 man

man noch deutlicher in dem Grundriß Kig. 117 sieht. Der kleine Hale G hat viese Anord, mung nicht nothig, indem das kleine Ende des Bergrößerungsglases genau hinein paßt, und das Ganze durch das vorhererwähnte Band hinlänglich befestiget ist. Ben eben derselben Kig. 117 erdlicht man in H das obere Zapsenstück, woran eine Schraube h besudlich ist, worant die, mit einem Ohr versehene Mutterschraube h, die nebender abgebildet ist, gestlecht wird; man hat an dessen Enden deswegen eine Schraube angebracht, anstatt es, wie das Zapsenstück int einem Loche, in welches die Ohrschraube angebracht, anstatt es, wie das Zapsenstück ist, ges sie hab Zapsenstück ist, wird, wovon wir sogleich sie schot, und der kieden des sieden, wovon wir sogleich sprechen werden. Es ist leicht zu begreisen, daß, so bald man die nur erwähnten bestde Zapsenstücke in die Einschnitte C. C der 113ten Fig. hinein gestoßen hat, man das so eben beschrieben Stück, vermittelst der Mutterschraube h und der Schaube i beschigen, oder ihm die Krenheit lassen state lass, über das Stück 113 wegzuglitschen, wie man es nur will.

Die 118te Fig. ist eine Stellschraube, und zwar so vorzestellt, als wenn sie schon in bem Stude MM stecke, durch welches sie aber, wegen der daran in I. besindlichen Schuleter, nicht gang durchgehen kann. Diese dergestalt an dem Stude MM angebrachte Schraube, gehet glatt in das Boch E der 11 tetel Figur; don da könnet sie in die Mutters schraube des Bapfenstudes H in der 117ten Fig. und flögt endlich auf das Queerstude D der 11 tetel Figur, woran sich ein teleines Soch besinder, um die Spise, womit sie sich endliget, ju sossien, wei mm sie auf diese Urt durchgegangen ift, so beseißer man das Stude MM ver, mittelst zweier, an dem Juse bestolicher Schrauben, wie una es in M, Fig. 110, siehet. Die 119ste Fig. ist das Prosit von dem Schieben Stude MM.

Mein biese Stud bergeftalt fest gestellt ift, so fest man ben Knopf O auf bas Biered ber Stellichraube Sig. 418, und um ju berhindern, daß sie sich nicht herand bebe, so schraubt man die kleine Schraube B in ein mutterschraubenformiges, am Ende ber Schraube angebrachtes, Loch.

If alles bergeftalt aufgesiellt, so fann man leicht sehen, baß, wenn man bie Bore sicht gehabt hat, die Mutterschraube h und die Schraube i der 117ten Sig. nut ein wenig anzubrücken, man durch Hermiderenung der Schraube Sig. 118 nach Belieben das Srück 117, an dem sich, in denen zu dem Zweck gemachten Halbbandern F und G, das Berearbie.

größerungsglas befindet, berauf und berabfleigen fann, und es badurch leicht auf feinen rechten Standpunkt wird fiellen tonnen.

Will man jest das, auf diefen Juf gebrachte Vergrößerungsglas auf eins der bendent Bestellun, so fängt man mit Versuchen an, indem man es in der Hand halt, umr ungefähr die Stellung, die man ihm geben will, zu sehen; hat man solche gefunden, so mertet man sich gegen die Mitte der Desinung, die man in dem Grundrisse des Fusies Figur 112 sieht, einen Punkt, um dasselbst ein Loch mit einem Zwidelbohrer einzubohren, das eine Holzschaube, wie die Solzschaube, wie den Buf auf eben bleiebe Art zurechte, wie man es daden mit den Bersuchen gemacht hat; ehe man aber die Schraube in das Holz hinein geschraube fat, so steelt man sie durch das Solzschaube für zu, und hernach durch das Solzschaube fat, so steelt man sie durch das Schilden Fig. 121; und hernach durch das Schraube dem Ause Stude fest an das Wech Fig. 112, welches dem Fusie zum Grunde dient, aus schließe, so besesste sie dasselbs d

Man fieht baben leicht ein, bag, ehe man biefe Schraube ganglich anschliegen lagt, man bie Frenheit habe, ben Juß, worauf bas Bergrößerungsglas ruht, ein wenig vor, ober rückwarts, ober nach ber Seite zu rücken, um ihn recht genau über ben Punkt, ben man bemerken will, zu stellen, und baß man ihn nicht eher ganz befestiget, als bis man ihn bergestalt gestellt hat.

Wenn man bas Gefagte alles wohl verflebet, fo wird es feicht fenn, ben Bebrauch bes Inftruments, um baburch einen Cirfel ober eine gerade Linie abzurheilen, zu begreffett.

Abtheilung eines Cirfels.

Will man ben fleinen meffingnen Eirfel A Fig. 80 abtheilen, fo muß man ihn 1) auf einen Wellbaum A, ben man befonders ben Fig. 56 sieht, bringen, und ihn baran vermid telft feiner kleinen Mutterschraube a befostigen.

2) Mug

- 2) Mus man biefen Wellbaum in bie Lille B ber Grabicheibe felbff Big. 56 hinein paffen, und ibn barinn bermittelft ber fleinen Drudfchraube B befeftigen.
- 3) Muß man die Schraube ohne Ende D des ben Jig. 59 für sich besondere beschriebnen Mikrometers, in die, rund herum an der Bradscheite bestundiche mutterschraubens formige Aushohlung eingreisen lassen, welches dadurch beweitstelliget wird, daß man das kleine Bewicht E, Jig. 78 sich selds übertäßt; denn indem tieses den ganzen Mikrometer gieht, so drückt es ihn folglich auch an die Bradschelbe an.
- 4) Muß man bas auf feinen Juß in F gebrachte Vergrößerungsglas bergeftalt stellen, baß, nachdem es auf seinem gehörigen Punkte steht, man beutlich den ersten auf der Grabscheibe bezeichneten Abtheilungspunkt gewahr werde, welcher mit dem umwandelbaren Jahen des inneren Mikrometers des Vergrößerungsglases übereinstimmen muß. Dieses wird dadurch bewerkstelliget, indem man die Ruchel G an der Schraube ohne Ende des Mikrometers herum drecht, die badurch in die Eradscheibe eingreift.
- 5) Muß man bas gange Auftrags : Inftrument vermittelft ber Einschnitte H, H vorruden, und durch die Schrauben I, I fest fiellen, so balb ber Grabgriffel über bem abgutefellenden Eirfel gu flegen kommt.
- 6) Muß man ben Grabgriffel jurechte stellen, bas heißt, ibn aus ber Tille H Fig. 47, in ber er steckt, bergestalt langer ober furzer hervorstehen lassen, haß, so bald er über ben abzutheilenden Cirfel zu stehen könnnt, der Ausziehrannen RQ Fig. 47 sich, mit der Grundpläche biefes Cirfels, in einer gleichweit abstehenden Lage besinde. Daben muß man noch in Acht nehmen, den Bradgriffel so herum zu wenden, daß er in seiner Bewegung die Linie mit seiner Spise nach seinem Albsus, einzugraben anfange, das heißt, von A gegen B Fig. 39, denn wenn er solche umgesehrt, das ist, von B gegen A eingrübe, wurden die Abcheilungen um vieles nicht so saubstallen.
- 7) Muß man ben fleinen Eimer O Fig. 47, wie man es fur gut befinder, mit Bley. Ebrnern belaften, um die Abiheilungelinien tiefer ober feichter ju machen.

g) Mus

8) Muß man bas tleine Seuck Sig. 34, weldes ben Bang des Brabgriffels gu bestimmen dient, und beffen Bebrauch wir insbesondere beschrieben haben, gurechte ftellen.

Wenn alles bergeftalt angeordnet ift, und man überläßt die Mafchine fich felbsten, fo wird ber Grabgriffel auf ben abzutheilenden Cirtel, vermittelst des Gewichts in dem Eimerchen, welches ihn daselbst in diese Lage zwingt, aufbrucken; gebraucht man sich num des kleinen Drebers Fig. 47, so wird der Grabgriffel auf den abzutheilenden Cirtel eine Linie eingraben, und den ersten Abtheilungspunkt auftragen.

Drudt man alsbenn mit dem Finger auf das Ende Q, des Aufziehramens QR Fig. 47, so wird man verhindern, daß der Gradgriffel auf den abzuchellenden Eirkel nicht mehr aufdrucke; und ergreift man in diesem Angenblicke mit der anderen Hand den Oreher G, ben eben derselben Fig. 47, so wird man den Gradgriffel auf den ersten Punkt, von dem er ausgegangen war, zuruck bringen, um feine Verrichtung von neuem wieder anzusangen.

Um die zweyte Abtheilung aufzutragen, so bringt man das Auge an das Bergroße, rungsglas, und die hand an die Rurbel ber Schraube ohne Ende, welche sich an der Bradicheibe besindet; dreht man nun diese Rurbel herum, so wird man den zweyten Abrifeilungspunkt dieser Bradicheibe unter den unwandelbaren Jaden des Nitkromeiers ben dem Bergrößerungsglase bringen, und diese Abtheilung wie die erste, und so auch die solgenden bis zu Ende auftragen.

Es ift augenscheinlich, baß, ba ber abzutheilende Ciefel recht fest über der Gradcheibe angemacht ift, und so zu sogen, mit ihr ein Ganges ausmacht, es nicht fehlen tann, daß der Gradgriffel nicht eben dieselben, oder besser zu sagen, solche Theile, die zu benen, auf der Gradscheibe ein Verhaltniß haben, und wie man sie unter dem Vergrößerungsglase sieht, mit der größten Nichtigkeit nachmachen sollte und folglich unendlich genauer, als man es ohne Sulfe dieses Instruments zu thun im Stande ware.

Daraus ergiebt fich noch weiter, daß, wenn man nach biefer Anweisung eine fehr große Platte, jum Benfpiel, nach einem Halbmeffer von viertehalb Fuß, wie man es der R Mademie in einer vorgelesenen Abhandlung vorgeschlagen hat, verfertigte, ein bergleichen Justrument eine allgemeine Mutter werden wurde, nicht nur zu den großen aftronomischen Instrumenten, sondern auch die kleine runde Platten darnach zu machen, die verschieden Artisten täglich nothig haben, als die Uhrmacher zu den Maschinen, wornach sie die Näder ausschneiden ze.

Es laft sich hieben noch anmerken, daß, wenn man sich, bes inwendig im Bergrößerungsglase besindlichen Mikrometers, ju Bolge der gedachten Anweisung, in der so eben erwähnten Abhandlung, die für das Jahr 1765 in den Abhandlungen der Akademie wird gedeuckt werden, bedienet; so kann nan es in der Unteradispellung noch viel weiter treiben, und dieselbe bis auf die Secunden ineine Grades, an der großen Gradasche in die Augen fallend machen; welches eine Abtheilung des Cirkels ware, die bis in die 1,296,000 Theilden ginge. Eine Zahl, die so beträchtlich ift, daß man daraus gar leicht mit der größten Genanigkeit alle Bruchzahlen, welche man nörhig hatte, ableiten könnte.

Abtheilung einer geraden Linie.

Will man eine gerabe Linie abtheilen, jum Penfpiel, ein Lineal (ich nehme bier Einen Fuß, nach bem Königsmaaß, an; und was man von biefem fagen wird, kann auf jedes andere Maaß angewendet werden,) so muß man, sage ich:

- 1) Das Auftrage: Inftrument auf bas Gestelle Fig. 109 vermittelft ber Ginschnitte und Schrauben bringen, und zwar auf eben die Art, wie man ben Abtheilung bes Eirkels gefagt hat.
- 2) Muß man den Linientheiler, welches man allezeit mit der ganzen Abtheilung voraussieht, in AB Fig. 109 auf das große Lineal AE andringen, und es dergeftalt ftellen, daß es langfi feiner ganzen Bewegung, dem, in dem Bergrößerungeglase, unter welchem es fortruden foll, aufgespannten Kaben des Matrometers folge.

3) Muß man das adjurfeilende Lineal CD bergestalt stellen und befestigen, daß, wenn man vermitreist des Zahnrades, welches in die Einkerbung eingreift, den ersten Punft A des Theilungslineals unter das Bergrößerungsglas gebracht hat, der erste Punft C des adjurseilenden Lineals, sich unter dem Grabgriffel des Auftrags: Inftrusments befinde.

Hernach muß man in Anfehung bes Anftrags : Instruments eben bie, bey Abtheis lung des Ertels beschriebene Borbereitungen machen, und eben so verfahren, indem man, so wie nach und nach die Abtheilungen des Linientheilers unter das Bergrößerungsglas kommen, folde auf dem abzutheilenden Lineale abträgt.

Man fieht ben diefer Berrichtung gleicher Beife, wie ben ber vorhergehenden, daß, ba das Abzucheilende sowohl, als der Linientheiler auf dem großen beweglichen Lineale befelliget sind, es unmöglich ift, daß der Grabgriffel nicht mit der vollsommensten Richtigfeit, eben dieselbe Abtheilungen, die sich dam Linientheiler befinden, und die man unter dem Vergrößerungsglase sieht, nachmachen sollte.

Sat man bergeftalt alle Abtheilungen, entweder auf ben Eirkel ober auf bas Lineal getragen, so muß man die Linien, die fie einschließen follen, machen. Um dieses zu bewerstelligen, muß man ben, in ber Tille befindlichen Grabgriffel beraus nehmen, und ihn auf die Art wenden, daß seine Schneide mit den furz vorher aufgetragnen Linien einen rechten Winfel mache, und in dieser Stellung muß man ihn befestigen.

hernach muß man bas große Lineal auf ben Punkt, von dem man bie Abtheilung angefangen bar, gurud bringen.

Allsbenn muß man ben Grabgriffel auf bas Ende ber erften Abtheilungslinie an bem Orte, wo man die große Linie, die fie einschließen foll, anfangen will, sinten laffen. Dieses laft sich vermittelft der beyden Schrauben T und K der 47ften Bigur thun, die ihn vor oder rudwarts tonnen gehen machen, auch, so bald man ihn auf den gehorigen Punkt gebracht hat, ihn daselbst besestigen fonnen, indem fich eine an die andre stugt.

Ift alles bergeftalt vorbereitet, fo barf man nur noch die Gradicheibe, wenn es ben einem Cirfel ift, herum breben, oder bas große Lineal, wenn es ben einer geraden Linie ift, geben laffen; fo wird man die Linie, die man machen will, gleich und genau aufgetragen finden.

Alle bergleichen, fich abnliche Linien werden auf eben biefelbe Art aufgetragen.

Bon der Abtheilung der Queerfinien.

Will man Abtheilungen übered machen, wie solches ben Maafstaben zu geschehen pflegt, ben benen man zehntheilichte oder andere Abtheilungen haben will; so kann man kricht sehen, daß, indem man das Werkzeug FG Tig. 109 an den Quadranten des Cirkels HI und KL, die einerlen Mittelpunkt, und zwar gegen den Grabgriffel F zu, haben, herum drehet, man dassielbe in einen solchen Winkel, als man nur will, wird ftellen können; in Ansehung nahmlich der senkrecht auf die Bewegungslinie des großen Lineals aufgetragnen Abtheilungen, als es sich im Mittelpunkt der Quadranten befand.

Bum Bepfpiel, wenn man auf einem Lineal Jig. 123 angefangen hat, die Abtheilungen 1, 2, 3 ic. und die Linien 2, b, c ic. aufzutragen, und man wollte die Queerlinien 10 IX, 9 VIII ic. ziehen, so muß man das Wertzeug auf die Eirkel in einer solchen Reigung stellen, daß es in seiner Bewegung diese Linien 10 IX, 9 VIII durchlause; daher muß man, nachdem man demselben, durch die weiter oben erwähnte Mittel, den gehörigen Gang gegeben hat, es aufangs in IX bringen und das große Lineal so lange vor. ober rückwarts gehen salfen, bis die Spice des Gradgriffels ganz genau auf diesen Punkt trift; hernach muß man den Auszieheahnen in die Höhe heben, damit der Gradgriffel nicht auf das Lineal salle und kalfche Züge eingrabe. Wenn es in diesem Stande ift, so lasse man es seinen Gang vollenden, und inden man es ganz sanste fallen läßt, so untersuche man, ob es mit seiner Spike auf den Punkt 10 trist; trist es nicht darauf, so muß man das Wertzeug so lange an den Cieken herum gehen lassen, dies es genau auf diese beyde Endpunkte setzes Ganae sästl.

3ft man beffen mohl versichert, fo muß man das Bergroßerungeglas unterfuchen; befindet fich baffeibe nicht genau über der Abtheilung, fo muß man es darauf wieder jurechte ftellen.

Es ift durch das, was wir bisher gefagt haben, gang flar, daß alle Durchfchniteslinien, so wie sie vom Grabgriffel eingegraben worden, gleichweit und in eben derfelben Emfernung, als die Abtheilungen von einander feyn werden.

Wir haben gesage, man muffe die Spise des Bradgriffels auf die bende entgegengesete Punkte bringen, auf den einen, wo fich die Queerlime anfangen, und auf den anderen, wo sie sich endigen soll; allein, ein so scharfes Auge auch derjenige, der diese Arbeit unternimmt, haben mochte, so wurde es doch zu der, dazu benothigten Genauigkeit nicht hinreichen.

Um diefes zu erfegen, muß man bas Bantden, von dem man den Grundriß ben Fig. 124, und bas Profit ben Fig. 125 sieht, machen laffen. Auf diesem Bantden ift ein kleines, mit dem Halsband C befestigtes Vergrößerungsglas angebracht; vermittelst jenes kann man dieses nabern, oder entfernen, und es hernach in der gehörigen Weite fest ftellen.

Diefes haleband felbst ruht auf einem Rnie D, welches bagu bient, bem Bergrößerungsglase eine Reigung, wie man nur will, ju geben.

Die Lange des Bankdens und alle diese verschiednen Bewegungen maden es leicht, bas Bergrößerungeglas bergestalt zu ftellen, daß man den Abtheilungspunkt, auf den ber Grabgriffel fallen soll, bequem seben kann, und zugleich die Spife des Grabgrifels, die, so zu sagen, diesen Punkt felbst auffucht.

Ueberhaupt ift biefes bergeftalt auf feinem Bankchen aufgeftellte Bergrofierungeglas fehr bequem, ben Grabgriffel und die Abtheilungen felbit fogar unter ber Arbeit gu beobachten, um zu untersuchen, ob teine Unrichtigfeit vorgeht.

(54

Digwed by Google

Es bient auch ben Puntten, Die man juweilen zwischen ben Abtheilungen machen muß, genau ihre Stelle ju geben, wie wir weiter unten fagen werden.

Bon der mustvifchen Abtheilung, oder mit durchschnittnen Linien.

Ich nenne eine musivifde Abtheilung ober mit durchichnittnen Linien, eine folche, wie fie ben ber 91 ften Figur im Großen, ungefahr wie fie unter bem Bergroßerungsglafe ericheint, vorgestellt ift.

Diese Abtheilung besteht aus Linien, die fich rechtwinklicht durchichneiben; sie hat wir bequemer zu senn geschienen, als diejenigen, so mit bloßen Linien oder mit Punkten gezeichnet sind; denn wenn man die letteren unter den Faden eines Ulikrometers, oder dem senkrechten Faden eines Unftruments gegenüber sehen will, so ist es viel schwerer zu beurtheilen, sonderlich unter dem Bergrößerungsglase, wenn der Jaden mit der Mitte des Punkts oder der Linie, als wenn er mit der Mitte eines Durchschnittes übereinftinunt.

Die Ursachen bavon sind: well eine Linie oder ein Punkt, besonders menn sie durch bas Bergeoßerungsglas sind vergrößert worden, eine sehr merkliche Breite haben, deren Mitte nicht bestimmt ift; dabingegen ein musivischer Durchschult allegeit, sogar, wenn die Linien, woraus er besteht, eine beträchtliche Breite erhalten haben sollten, zwen bestimmte Punkte hat, die nähmlich, wo sich die Linien mit ihrem Rande begegnen; zum Berspiel, die Linien CD, EF, Fig. 126 mogen noch so breit senn, so sind doch die Punkte a und b allegeit auf gleiche Beise bestimmt.

Roch hat biefe Abrheilung ben Bortheil, baß, wenn biefe fich bergeffalt burchichneidende Linien verlangert werden, sie ein musivisches Grud bilden, darinn die Nauten, ba sie vollommen gleich senn nuiffen, zwer Gigenschaften haben, bavon die eine
barinn besteht, baß sich badurch die Gleichheit der Abtheilung beweisen lafte, die ihre
Richtigkeit nicht hat, wenn jene nicht vollommen gleich sind, und die andere barinn,
boß

Baf fie bie aufgetragne Abtheilung halbiret. Man wird diefes noch beffer verfteben, wenn wir erft diefe Abtheilungsart werden erklaret haben.

Um solde nun gu bewerfstelligen, so muß man-anfangs bas Werkzeng auf die Cirtel ben H., Big. 109 auf den daselbst, 45 Brade von der Mitte bezeichneten Punkt ftellen; bernach muß man, nach allen vorhin beschriebenen Beranstaltungen, alle Linien A, A Big. 91 hinter einander fort auftragen, die nach einer und derseiben Gegend zulausen, und sich in gleichen Entfernungen, als zum Benfpiel, ein Zehntheilchen einer Linie, von benen, auf dem Linientheiler bezeichneten, befinden werden.

Sind alle dergestalt aufgetragen worden, so muß man das Werfzeug in T, auf ben dasschifdlis gleichfalls im 45sten Grade bezeichneten Punkt, hinübersiellen, und edenfalls so viel Linien B, B, als vorher auftragen. Diese Linien werden die ersteren A, A rechtwinsliche durchschneiden, und den musivischen Niß, Fig. 91, bilden; an dem gang beutlich in die Angen fällt, daß wenn, wie man zum Benspiel vorausgeseiget hat, die Punkte c, c, c, c. ein Zehntheilchen einer Linie von einander stehen, so werden die Punkte d, d, ze. mit der Mitte der Entsernung eines der Punkte e. dis zum anderen, übereinstimmen; dergestalt, daß wenn die Linie of, welche durch die Punkte d, d geht, vermittelst der, dem Linea gegebnen Bewegung, unter die Linie EF, die den Faden des Miskrometers vorstellt, gekommen ist, das große Lineal nur ein Zwanzigtheilchen einer Linie wird durchausen haben. Diese hat mir eben Anlaß gegeben, weiter oben zu sagen, daß diese musviehe Archeilung den Bortheil hat, die auf dem Linientheiler aufgetragne Abshölich gu halbiren; denn da in dem gegenwärtigen Kall die Absheilungen des Unientheilters nur aus Zehnsteilchen bestehen, so giebt die so eben ausgetragne Absheilung dagegen Zwanzigsseichen.

Sieben muß man in Acht nehmen, wenn man die gwente Berrichtung, um die ersteren Liuien A, A zu durchschneiden vornehmen will, so muß man bedacht senn, den Gradgriffel, bermittelst der Schrauben Lund K, der Sig. 47 in die Nichte gu ftellen, so daß die nenen Linien B, B eben dieseibe Lange bekommen, und daß sie die ersteren A, A recht in ihrer Mitte durchschneiden, damit es oben nicht mehr Durchschnitte als unten, gebe; auch nur der geringste Gebranch des Instruments wird uns auf alles dieses aufmerksam nachen, und gugteich jeden, wie nethwendig bieses se, überführen.

Mach

Nach Bollendung aller diefer Durchschnitte find fie einander so ahnlich, daß es ummöglich fenn wurde, sie unter bem Bergrößerungsglase von einander zu unterscheiben; und boch liegt es einem oft daran, diesenigen zu erkennen, die zu dem Anfange einer oder ber anderen Abtheilung gehören. Zum Bepspiel, wenn die Abtheilung in Zehntheilchen einer Linie gemacht worden ift, und man will die Durchschnittslinien unterscheiben, ben benen die ganze und halbe Linien ansangen.

In Diefer Absicht fann man, wie foldes ben Sig. 91 gu feben ift, zwen Puntte, einen über, ben andern unter ben Anfangeburchschnitt machen, und hingegen nur einen, über ben halben Linien.

Hezu ift hinlanglich, fich, anstatt bes Grabgriffels Figur 39, des nebenben vorgestellten Grabstichels zu bedienen; man belästigt also den kleinen Eimer mit so viel an Gewicht, als man zu der Liese, welche man vermittelst des kleinen Bergrößerungsglases Fig. 124 und 125 den Punkten geben will, für notifig erachtet, und bringt die Spige des Fradstichels, durch die schon mehrmale erwähnte Bewegungen, über das Nautenviereck, in welches man den Punkt machen will. Besinder er sich nun in der verlangten Lage, so überlässt man den Ausziehrahmen seinem eignen Gewichte, ohne ihn mit einem Nachstoße fallen zu lassen, und diese wird hinlanglich son, den Punkt auszubrücken. Man hebt den Ausziehrahmen in die Höse, und läst alsenn das große Lineal so lange geben, bis es, zum Besspiel, eine halbe Linie oder fünf Abtheilungen durchlausen hat. Man läst aus enne den Gradssichel ausdrücken, der einen neuen Punkt macht, und so fort die aus Ende des Lineals, welches auf diese Art von halben Linien, zu halben Linien eingetheilt senn mird.

Um den zweiten Punkt, der die gange Linien machen foll, ju graben; fo fängt man damit an, daß man den Grabstichel über das Rautenviereck, so sich unter dem erften Punkte befindet, in die Nichte fiellt, und man wiederholt das vorige Berfahren, jedody mit dem Unterschiede, daß man nicht eher die Punkte ausbrückt, als bis man das große Lineal Eine gange Linie, oder zehn Abtheilungen hat fortrucken lassen.

Von der Abtheilung des Vernier, die auch unter dem Namen des Nonius bekannt ist.

Die ganze Welt weiß, daß diese Art der Abrheilung, deren Absicht ift, dem Auge kleine Unteradtheilungen kenntlich zu machen, darinn bestehet, gegen eine in gleiche Theile abgetheilte Linie, eine andere Linie, die einer gewissen Anzahl dieser Theile gleich ist, zu halten; die aber zugleich in eine Anzahl, welche die erstere um eine Einheit übertrift, eingetheilt ist. Zum Beyspiel, wenn man Zehntheilchen einer Linie (Zwölftheilschen des Zolles) haben will, und man hat ein, nach ganzen Linien abgetheiltes Lineal, so zichnet man auf dem kleinen Lineale, welches man gegen das erstere halten soll, einen Raum von neun Linien, die man in zehn gleiche Theile theilt. Wenn man ga zz sachte bieses Lineal an dem ersteren fortrückt; so läßt sich sehr leicht unterscheiben, welche unter den Abcheilungen der zwepten, mit der ersteren ihrer übereinsällt, und dadurch fann man die Menge der Zehntheilden, nach welchen das Lineal sortgerückt ist, beurtheilen. Ich will mich über diese sehnne Abcheilungsart nicht weiter ausdehnen.

Man kann durch das bieher Gesagte leicht urcheilen, daß diese Abtheilungsarten sich mit den so eben beschriebnen Instrumenten sehr bequem verrichten lassen. Will man in der That, jum Bepfriel, eine Abtheilung nach dem Bernier in Zehntheilchen einer Linie nuachen, so bringt man das kleine Lineal, so man abtheilen will, unter den Gradgriffel, und indem man in das Bergrößerungsglas hinein sieht, so läßt man fur jede Abtheilung, neun Zehntheilchen einer Linie, anstatt einer ganzen Linie verben gehen, und bieraus ergiedt sich, daß man zehn gesiche Abtheilungen, so wie man es verlangt, in dem Raume von neun Linien hat. Dieses Bepfriel ist hintanglich, die Verfahrungsart an begreisen, die man auf alle nur verlangte Zahlen ausbehnen kann.

Mile

Mie die verschiedne, nur so erft beschriebne Arbeiten, die ben Metallen und anderen weicheren Materien, vermittelst eines stablernen Grabgriffels verrichtet werden, la jen sich eben so auf Glas, und noch harteren Materien, so wie auf Bergfrystall, und sogar auf Edelgesteinen aussubern; wenn man sich statt des Grabgriffels eines Spiegelschleres. Diamanten bedient, der auf einen helt so gesaßt ist, daß man ihn in die Lille steden kann, worein der Grabgriffel zu kommen pflegt.

Oft ift fehr viel daran gelegen, fehr feine, und fehr genaue Abtheilungen auf burchsichtigen Materien zu haben; hat man davon bisher nicht mehr Gebrauch gemacht, so mar die Unmöglichfeit, solche vermittelst der, bis jest bekannten Mittel darauf zu tragen, Schuld daran. Die so eben beschriebne Maschinen geben eben so sichte, als leichte Mittel dazu an die Hand, und sie konnten inskunftige wohl mehr gebraucht werden.

Ben alle bem bieber Gesagten haben wir allezeit vorausgesest, bag die Grabscheibe (place-forme) und ber Linientheiler mit ber genauesten Richtigkeit abgetheilt matren, und wir haben zugleich versprochen, anzuweisen, wie man es babin beingen konne; wir haben aber solches nicht eber thun konnen, weil es nothig war, um es zu verstehen, von bem Instrumente selbst einen Begriff zu haben. hier folgen die Mittel, beren wir ums bedient haben, sowohl die eine, als die andere abzutheilen, und dag wird zwen Abschitte geben.

Abtheilung der Gradscheibe (plate-forme).

Ehe man die Grabicheibe abzutheilen anfangt, muß man fich, außer benen, von uns beschriebnen Jufteumenten zuvor mit einer Menge (ungefähr 30 ober 40) fleiner messingner Stude, bren ober vier Linien lang, und ungefähr zu en Linien breit, versehen, beren Dide aber bem ethabnen Nande auf der Grabscheibe gleich, und der in CCC, Big. 56 vorgestellt ift. Auf diese Stude tragt man eine fleine Linie sentrecht auf die Mitte der langen Seite: Diese Linie kann nicht sein genug seyn, weil sie unter dem Vergrößerungsglase soll gesehen werden.

Es verdient angemerkt zu werben, daß es gut fep, um diefe Linie kenntlich und boch nicht zu ftark zu machen, die kleine Stude, auf die man fie auftragen foll, zu poliren, und zwar ihrer Lange nach, welches die Bertleute nach der Lange ziehen beißen, damit die kleine, von der Polirung zurückgebliednen Steiche, und die man fehr merklich unter dem Vergrößerungsglase gewahr wird, indem sie fenkrecht auf die kleine Linie fallen, mit derfelben nicht vermengt werden.

Da biefe, auf die Art zugerichtete Stude bestimmt find, langst dem erhabnen Rande der Grabscheibe, in gehörigen Emsfernungen geseht zu werden, wie wir weiter unten sagen werden, um daselbst die Stelle der Abtheilungen zu vertreten, die hernach auf dem Rande selbst sollen aufgetragen werden, so wollen wir sie bewegliche Abtheilungen nennen.

Wenn man diefe bewegliche Abtheilungen langft bem Rande auffegen will; fo betiebt man fie unten mit der Art grunen Wachfes, beffen man fich ben Lafelauffaben bebient, um allerlen Zierrathen zu befestigen, um ihnen die kleine notigige Bewegungen geben, fie feste ftellen, und bernach unbeweglich machen zu konnen.

Man muß noch zwen bergleichen fleine Bergrößerungsglafer haben, wovon wir eines sogleich beschreiben wollen. Wir werden es mit bem Namen eines Abrheilungs: Dergrößerungsglafes belegen.

Die 127fte Figur ift bas Profil von einem, auf feinen Buß aufgestellten Bergrofferungeglafe.

Die 128ste, 129ste und 130ste Fig. sind der Brundriff, und der Aufriß von vorne und von der Scite des Fußes. In dem Grundriffe Fig. 128 siest man in A ein Loch, um die Holyschraube A Fig. 127 dadurch gehen zu lassen, die diesen Fuß auf dem Gestelle zu befestigen dient. Denn oft begnügt man sich, diese Bergrößerungsgläser mit grünem Wachs anzulleben. In eben demselben Grundriffe siest man in B ein Loch, um die Stellschraube, die man in B ben den Fig. 127, 129 und 130 siest, durchgehen zu lassen.

Die 131fte, 132fte und 133fte Fig. find ber Grundrif, ber Aufrif von hinten, und ber von ber Seite eines Studes, das langft bem, fo erft beschriebnen Jufe binglitschen foll.

Dieses Stud hat an seiner vordern Seite einen getheilten Ring, um das Rohr des Bergrößerungsglases zu fassen; bieser mit A, ben den Fig. 131 und 133 bezeichnete. Ring wird an dieses Stud durch die Schrauben B, B besestigtet, die in der Fig. 131 mit punktirten Linien bezeichnet, und deren Ropfe B, B ben der 132sten Fig. zu sehen sind.

Eben dasselbe Stud hat an seiner hintern Seite zwen Juße C und D, davon der erstere C ein Loch hat, welches man in C, Fig. 131 sieht, solches ist mutterschrauben-fdrmig, um die Stellschraube B, Fig. 127, 129 und 130 zu sassen; und der andere ist bestimmt, in dem Einschnitt, den man in BD, Fig. 129 sieht, hineinzulommen. Dieser Juß endiget sich mit einer Schraube, die man in D, Fig. 133 sieht. Auf diese Schraube fommt eine Ohrmutterschraube d, um das Schuf und das daran befindliche Vergrößerungsglas zusammen zu halten, und so bald man es auf seinen gehörigen Punkt gebracht hat, seit zu stellen.

Die 134fte und 135ste Sig, find ber Durchichnitt, und bas Profil von bem Robre bes Bergrößerungeglafes.

Diefes Bergregerungsglas, bas nur aus zwen Glafern besteht, hat in bem Brennpunkte feines Augenglases, ein aus ben bunnften Seibenfaden freugweise zu-fammengesehtes Nehehen; vermittelft ber Schraube, die man ben biesen zwen Figuren in A sieht, kann es das Augenglas bem Nehehen nabern oder davon entfernen, wie man ben Beschreibung des Bergregerungsglases umftandlicher erklaret hat.

Der gethrilte Ring B bient, bas Rohr, worinn fich bas Augenglas befindet, gu befestigen, so bald man, vermittelft der Schraube A den Punkt, in dem das Negden bem Beobachter am deutlichsten erscheint, gefunden hat.

Die 136fte Sig. ift der Grundrif ber benben Abtheilungs: Vergrößerungegläfer in ibrer möglichften Annahrrung.

Mt alles dergestalt veranstaltet, so nuiß man bas Auftrags: Instrument auf so eine Weise, auf das Gestelle bringen, daß der Grabgriffel auf den Rand der Grabschiebe treffe.

Bu biefem Ende muß man, wie leicht zu begreifen fieht, indem man die 8ofte Sig. anfieht, das daben gedachte Jubbantden wegthun, auf welches das Auftrage: Inftruement nur deswegen gestellt worden ift, daß es in gleicher Sobe, mit den abzutheilenden Studen zu stehen fomme.

Ob man gleich die Gradicheibe (plate-forme) in jede beliebige Zahl eintheilen tann; so werde ich doch nur hier von der Abtheilung des Cirtels, nach Graden, Minuten ze, reden; sowohl der Deutlichteit wegen, als auch, weil dieses die allernothigste und gebrauchlichte ift; es wird leicht seyn, wenn man eine andere Zahl vonnothen hat, eben dieselbe Anwendung darauf zu machen.

Von der Abtheilung des Cirfels nach Graden, Minuten ic.

Buerft muß man eine von den beweglichen Abtheilungen, an irgend einen Ort bes Randes aufflellen; allein ba diese in der Folge, jum ersten Abtheilungspunkte dienen soll, so muß man sie auf der Gradscheibe mit zwey kleinen Schrauben befestigen.

Ift dieses geschehen, so muß man die Abtheilungs: Vergrößerungsgläser auf bas Beftelle, ungefahr an ben benden Enden irgend eines Durchmesser der Brabscheibe wie AB Fig. 137 aufstellen, und fie bergestalt anordnen, daß einer von ben sich durchtreugenden Faben des Nehchens, auf ben Mittelpunkt ter Gradscheibe zugehe, und der andere die Berührungslinie der außeren Seite des Randes sey, wie man solche in A und in B fieht; eine Stellung, die man allezeit, mahrend der gangen Arbeit, in Acht nehmen muß.

Darauf muß man, indem man die Gradicheibe herumdrehet, die mit zwen Schrauben befestigte, bewegliche Abeheilung, dieich in der Folge den Punter Tull nennen werde, unter die Jaden des Bergrößerungsglafes A bringen.

Dier-

hernach muß man eine von ben beweglichen Abtheilungen, mit Bache, unter bem Bergrößerungeglafe B, fefte machen.

Es fallt hieben flar in die Augen, daß, da diese bewegliche Abtheisung nur ungefahr richtig angeseht ift, wenn man die Gradscheibe nur die Halfte ihrer Umwalzung machen laßt, um sie unter das Bergrößerungsglas A zu bringen, daß, sage ich, der Punkte Will nicht unter das Bergrößerungsglas B eintreffen werde, und daß die bende Halften ber Umwalzung der Gradscheibe nicht gleich sen werden.

Man muß alebenn die bewegliche Abrheilung, ungefahr um die Halfte des Unterschieds, zwischen der großen und kleinen Salfte der Umwalzung fortrücken, und hernach den Punkterfull wieder unter das Bergrößerungsglas A bringen. In diesem Augenblick wird die derwegliche Abrheilung sich nicht mehr unter dem Bergrößerungsglase B besinden; man muß aber dieses Bergrößerungsglas dahin bringen, und dieses Berfahren so lange von vorne aufangen, bis man von den Punkten A und B, man mag sie unter eines der bezohen Bergrößerungsglafer, welches man will, gebracht haben, den entgegengeschen Punkt unter dem andern gewahr wied; man wird alsbenn versichert senn, daß man zwey, einander schungerade, mit der größen Genauigkeit entgegengesche Punkte welches hieden von der außersten Wichtsteit ist.

Ift man auf diese Weise so weit getommen, diese zwen Puntte ju haben, so muß man die bende Bergroßerungsgtafer wegthun, weil sie in dieser Stellung unnuge-werben, die nur, um diese zwen Puntte ju haben, von nothen war.

Ift man so weit, so muß man einen, von ben so eben ermasnten Punkten unter ben Grabgriffel bringen; und um sich von seiner Stellung zu versichern, so kann man sich bes Fig. 124 und 125 beschriebnen Bergrößerungsgloses bedienen.

Nach diesem muß man eins von den Abrheilungs Dergrößerungsgläfern, über bem entgegengesehten Punkte austleden; und da es nothwendig ist, daß es unveränderlich in dieser Stellung, mahrend des ganzen übrigen Versahrens verbleibe, so ift es dienlich, baffelbe mit der Holzschaube A, Fig. 127, zu befestigen.

Man

Man begreift, bag, vermöge biefes Mittels, ber Brabgriffel fich allezeit bem Bergrößerungsglase schnurgerabe entgegengefest befindet, und daß er folglich treulich basjenige, auf einer Seite bes Cirkels zu widerholen im Stande ift, was das Vergrößerungsglas mit der größten Benauigkeit, auf der andern Seite sehen laßt.

Hieraus ergiebt fich, baß, wenn man fo weit gefommen ift, die Raifte bes Ranbes wohl abgetheilt ju haben, folde baju bienen wird, die andere Raifte ohne Muhe abjutheilen; benn bringt man die Abtheilungen der ersteren, unter das Vergrößerungsglas, so wird der Grabgriffel fie auf der anderen wiederholen. Um also dieses erstere halbe Cirteistud abzutheilen, muß man folgendermaßen versahren:

Man fege, ju dem Ende, zwen neue bewegliche Abrheilungen C und D, Fig. 1 37, an die Gradscheibe, ungefahr sechzig Grade von einander, so wie die Punkte T und Z, die den Gradsciffel und den Punkterfull vorstellen, um den Halbeirkel in drey gleiche Raume zu theilen. Ift dieses geschehen, so muß man das andere Abtheilungs Dergrößerungsglas in C aussiellen, und zwar mit eben derselben Ausmerksamkeit, die man ben bem ersteren Bersahren, als man es in B stellte, beobachtet hat.

Alsbenn brehet man die Grabicheibe so lange, bis ber Punkt C unter bas unwanbelbare Bergrößerungsglas gekommen ift; in dieser Stellung sest man die bewegliche Abrizeitung D, unter das andere, in C verbliebne Bergrößerungsglas; man drest hierauf nochmals die Grabscheibe, bis der Punkt D seiner Reihe nach, auch unter das unwanbelbare Bergrößerungsglas eintrist; in dieser Stellung untersucht man die Entsernung des Punktes T, der ungefähr unter dem andern Bergrößerungsglase ist; und grar unter dem Faden eben bieses Bergrößerungsglases, unter dem er sich befinden sollte, wenn die drey Theile ZC, CD, DT einander gleich wären.

Befindet man, daß die den Beiten mehr als einen Halbeirkel ausmachen; fo fchließt man daraus, daß die Entfernung der benden Bergrößerungsglafer (die ich mit bem Borte Vefnung bezeichnen will, wegen der Alehnlichfeit, die fie nit eines Reigirkels feiner hat) so schließt man, sag ich, daß die Entfernung zu groß ift, und daß man das bewegliche Bergrößerungsglas an das unwandelbare naber bringen nuß, und zwat

gen ben halben Cirtel bes Raums, um welchen bie bren gufammengerechnete Abtheilungen ben halben Cirtel übertroffen haben, und umgefehrt, wenn bie bren Weiten nicht bis gu bem Punkt T reichen, das heißt, wenn fie gu furg find.

Dieses Berfahren widerholt man so lange, bis man so weit gefommen ift, daß biese gusammengerechnete Beiten bem halbeirtel vollfommen gleich sind, und alebenn ift man versichert, daß die Puntte richtig fechzig Grabe von einander abstehen.

Ift man dergestalt jum Zwecke gekommen, so kann man anfangen, auf den Rand aufgutragen. Zu dem Ende bringt man den Punkt. Tull unter das Vergrößerungsglas, und trägt den Punkt T auf den Rand ab; man bringt hernach unter eben das Vergrößertungsglas den Punkt C, und trägt den, ihm entgegengesetten Punkt c auf; und so verfährt man auch in Anschung der Punkt D und d.

Nach eben berselben Anweisung versährt man hernach, um die Punkte von drensig zu drensig Eraden, dann von zehn zu zehn, und sofort auf die nahmliche Art zu bezeichnen und auszutragen, die die Dicke der Bergrößerungsgläfer sie felbst hindert, sich einandere so zu nahern, um gar zu kleine Eusfernungen fassen zu konnen. Jum Berseil, wenn die Bergrößerungsgläfer nur den Raum Eines Zolles umfassen konnen, und daß nach Berhältnis des Halbmessers des Cirkels, ein Bogen von sechs Graden nur Einen Zoll einnimmt, so konne man die Bogen von zehn Graden nicht halbiren, das ift, in Bogen von funf Graden theilen.

Alebenn muß man zu einem andern, hieben folgenden Mittel feine Buflucht nehmen.

Man fest voraus, daß man alle Bogen von zehn Graden gehabt habe; folglich ift der Punkt von 90 und der von 180 hinlanglich beftimmt. Da diese berde Zahlen durch ne ure sich theilen lassen, so muß man den benden Wergrößerungsgläfern eine Befrung von neun Graden geben; wird diese von der o an dis 90 widerholt, so wird man den gen, den 18ten, den 27sten ze. Grad haben; und von dem gosten vollen au, bis zu dem 180sten, den 19sten, den 10sten, den 117ten ze. Da die dren Punkte, o, 90 und 180 durch das erstere Versahren gegeben worden sind, so werden sie zu sicheren Ruberpunkten für das Gegenwärtige.

Es ist hieben ju bemerken, baß, ba zu Folge ber Eigenschaft ber Zahl 9, alle ihre Vervielfaltigungen sich mit Zissern endigen, die allezeit um eine Einheit abnehmen, daß, sage ich, alle bergestalt bezeichnete Puntte, nach ihrer Reihe, Rubepunkte für die andere Brade, von zehn zu zehn, abgeben werden, deren Zahl sich mit einer, ihnen ähnlichen Zisser endigen wird. Zum Benspiel, der Punkt des geten, so wie der des goten Grades, werden bem 19ten, 29sen, 39sten 2c. Erade zum Rubepunkt dienen. Der Punkt des 18ten, dem 28sten, dem 28sten, dem 28sten, dem 38sten, dem 48sten ze. Grade, und so wird es sich weiter fort, auch mit den anderen verhalten; welches zu einer sehr richtigen Bezeichnung aller Erade bienen wied.

In ber That, wenn man bas zwente Bergroßerungsglas mit ber Befnung von zehn Graden wieder aufstellt, und man brebet die Gradicheibe so lange herum, bis der Punkt des gen Grades sich unter biefem Bergroßerungsglase befindet, so wird die bewegliche Abtheilung, wenn man sie unter das zwente feht, den toten Grad angeben; und feht man dieses Berfahren fort, so wird man gleicher Weise den 20sten u. s. w. haben.

Auf diese Art wird man alle Grade bes Salbeirtels befommen, die man nach und nach, auf ben Rand wird auftragen tonnen.

Man muß hieben anmerten, daß, wenn der Halbmesser der Grabsicheibe groß genug ware, daß der Raum von vier Graben, durch die Bergrößerungsgläser könnte umfast werden, es vortheilhafter senn wiede, sich der Zahlen viere und funse, als der so eben erwähnten neune und zehne, zu bedienen; benn wenn der Cirtel (so wie es in desem Falle senn wärted von funs zu siehen Graben abgetheilt wäre, und man wollte hernach von vier zu vieren deteilen, so wurde man allezeit Auhrepunste in zwanzig Graden sinden, (das heißt, solche Duntte, da ben bem ersten Wersahren, zwanzig Grade angenommen worden sind) und se dieser sich die Jahl vorsinder, um besto mehr ist man von der Nichtigkeit des Versahrens versichert.

Diefes ift auch bie Urfache, baf man allezeit von ben größten Abifeilungen angefangen fat, und gu ben fleinften gerabgefliegen ift.

Durch eben biefes Mittel tonnte man bie Abtheilungen von halben Graben haben. Es fame hieben bloß barauf an, eine ungerade Zahl von Graben ju halbiren; als 15, bie

in zwen Theile getheilt, ben halben Grab zwischen bem zen und 8ten geben wurde, und von da an, von 15 zu 15 Graben wurde es viele Ruhepuntze geben, ben denen man das ganze, für die Brade beschriebne Versahren wieder ansangen könnte. Allein, der Langwierige keit ben diesem Versahren nicht zu gebenken, so wurde es nicht einmal alle Unterabtheilungen, die man versangen kann, an die Hand geben.

Sier folgt eine viel furgere Umweisung bagu, und bie benben Gegenstanben ein Gnuge feiftet.

In dieser Absicht muß man einen Wellbaum wie ben Fig. 138 haben, ber in die Lille B ber Gradicheibe Fig. 56 hincin geht, und der an feinem außersten Theile eine meffingne Tille hat, um ganz gedrängt, den Wellbaum A, des Schafes Fig. 152 in sich zu fassen.

. Dieses Schat, bavon man ben Grundris ben Fig. 153, ben Aufris von vorne ben Fig. 152, und bas Enbetheil ben Fig. 154 sieht, ift bestimmt, ein restetiernbes Sefer roht (telescope de restexion,) ober ein anteres barauf anzubringen, weldes and biesem Stude vermitteist ber beieben Schrauben, bie mit bem Seferohr verbunden sind, befessi wit die, und bie, nachdem sie in die Edger G, G bieses Studes hineln gegangen sind, mit zwen Ohrmutterschrauben vollendes seit angezogen werden, wie man es ben bem Profil Fig. 142 segen sam.

Anmerkung. Man muß auf bas fleine Lineal, welches man ben biefem Profile fiefe, teine Acht haben: es ift zu einem anderen Gebrauche, wovon wir weiter unten reben werben, bestimmt.

Diefes Stud hat unten einen fleinen Wellbaum, ber fid, ben bem gegenmarigen Berfahren gang gebrange in ber Tille bes Wellbaums Sig. 138 herumbreben foll.

Es ift leicht einzuschen, bag bas fo aufgestellte Seherohr zwegerien Bewegungen, aus einem und bemfelben Mittelpunft haben kann, die aber gang und gar nicht von einander abhängen; benn es kann von der Brabscheibe herumgesubjetet werden, und es kann sich auch ohne bieselbe berumderben.

Mus

Man muß bebacht fenn, in bem Brennpunfte bes erften Mugenglafes bes Sehrobre. einen ber bunnften feibnen gaben, in einer fenfrechten Richtung angubringen.

Bernach muß man ein febr bictes Lincal Sig. 139, umgefabr feche ober fieben Rug lang, baben, auf welches man weißes Papier flebt, um barauf bie Abtheilungen gieben au fonnen.

Machbem man auf biefem Lineale, mitten burch feine Breite ein febr gerabe Linie gezos gen bat, fo fest man given Punfte auf biefe Linie, in beliebiger Entfernung von einander. um ben Brab, ben man abtheilen will, vorzustellen, jum Begipiel, von funf Rufi. Diefe Weite theilt man in fo viel Theile, als man Unterabtheilungen in bem Grabe begieben will: jum Benfpiel in 6, wenn man von gebn ju gebn Minuten abtheilen will; in 10, menn man foldes burch 6 Minuten thun will, Rig. 130 A; in 60, wenn es burch blofe Minus ten ze, gefcheben foll. Durch jebe biefer Abtheilungen lafit man eine blinde Linie fenkreche auf die große Linie fallen, um befto genauer bas fleine Blech ju ftellen, bas jum Bezeich. nen ber Abtheilungen bient, und von bem wir fogleich zu reben im Begriffe finb.

Diefes Blech, Rig. 140, bas aus bunnem, wie ein St. Anbreas , Rreuß, ausgeschnitte. nen Meffing beffeht, ift von berfelben Art ber Bleche, beren man fich ju ben lettern fur bie Besangbucher bebient, und bie unter bem Damen ausgeschnittner Lettern befannt find. Man weiß, bag bie Urt fich ihrer ju bebienen, barauf beruht, baf man eine, ein wenig in Baffer angefeuchtete, und auf einem Brettchen, worguf man Kienruß gestreuet bat, gefridne Burfte nimmt, mit ber man bas Dapier, worauf man fie gelegt bat, burch ibre Musschnitte anstreicht. Ihre Gigenschaft besteht barinn, baß fie bie Figur ihrer Ausschnitte febr fauber, ohne die geringfte Befubelung abbruden, bie in einem Mugenblide troden ift.

Muf biefe Art bezeichnet man auf bem großen Brette, bie Unterabtheilungen bes Grabes : und um fie besto leichter ju unterscheiben, fo fest man ju benfenigen, die man bemerfen will, die fich barauf beziehenbe Biffern, Die man gleichfalls mit ausgeschnittnen Lettern abbructt.

Ift alles bergeftalt beranftaltet, fo ftellt man bas große Lincal magerecht, ungefabe 48 ober 49 Toilen bon bem Drie, wo bie Grabfcheibe aufgestellt ift, wenn man funf Jug Buß für einen Grad genommen hat; man hat jugleich Acht, baffelbe in ber gehörigen Sobe ju halten, bamit es fich allezeit in ber Flache bes Sehrohre, mahrend beffen Porwegung befinde.

Diefes Lineal ift, nach ber Strenge genommen, fein Bogen, sonbern nur eine Sehne; allein ben bem Bogen eines Grabes fann ber Unterschied, awischen bem Bogen, und ber Sehne, ohne merklichen Fehler außer Acht gelaffen werben.

Um nun jest biefes auf die Abtheilung ber Grabscheibe anzuwenden; so muß man mir ter das erstere Vergrößerungsglas den Punkt: Vull bringen und das Sehroht in der ihm eignen Bewegung herundrechen, bis der, in dem Drennpunkt seines Augenglases vorhandne Faden, sehr genau auf den ersten Punkt des großen Lineals, welches ich das Absehlineal (la mire) nenne, einrist; hernach dreht man die Grabschie so lange herum, die in diesen Augenblic das Sehredher mit fortsührt, die man in dem Bergrößerungsglase den Punkt des ersten Grades gewahr wird, und man sieht zugleich, ob der Faden des Sehrohte sich über den lesten Punkt des Absehlineals besinder. Demerkt man "wahg er nicht bis dahin gesommen; so ist dieses ein Anzeichen, daß das Absehlineal zu nahe, und ist er über dense seiten hinaus, das es zu entsernt ist; solglich muß man dasselbe so lange nahern, oder entsernnen, die das Sehroht in eben derselben Zeit, da die Platte sich um Einen Brad herumderft, deren Entsernung durchsause.

Wenn man ce fo weit gebracht bat, fo begreift man feicht, daß weiter nichts gu thun ift, ale auf ben Rand, fo wie man nach und nach, eine ber Unterabtheilungen bes Abschuncals in bem Sehrohr erblicht, eine Linie abgutragen, und daß biefe wegen Aefinlichkeit ber Bogen febr genau übereintreffen muffe.

Man könnte so bie Unterabtheilungen aller Grade auftragen: Man brauchte behalb nur das Sehrohr am Ende jedes Grades, vermittelst seinen Bewegung, auf den ersten Punkt des Absehlineals zurückzubeingen; allein da diese Bersahren sehr langweilig ift, und sich nur in einem sehr großen Namme ausführen läßt, so könnten daden Undequembichkeiten und Unordnungen vorsallen, denen man leicht vorkammen kann, wenn nur von Sienen ein einzigmal die Rede ist, benen man aber sehr schweizigen würde, wenn man dollelbe zoomal wiederholen sollte.

Um

Um biefer Unbequemichkeit Subelfen, tann man, anstatt die Unterabtheilungen eines Grades auf dem Rande selbst aufgutragen, solche auf eine bewegliche Abrheilung abtragen, die man bloß für diesmal mit Schrauben befestigen kann, damit sie während der Arbeit unbeweglich bleibe; und ist diese bewegliche Abrheilung einmal sehr genau abgestheilt, so kann man sie nach und nach, ben allen Graden, die unter das Wergtösterungsglas kommen, andringen, und so wird sie allen Graden, einem nach dem andern, zur Nichtschmur dienen.

Abtheilung des Linientheilers, fur die gerade Linie.

Mir wollen hier sogleich eine eben solche Anmerkung machen, als wir in Anschung ber Grabscheibe gemacht haben: Mahmitch, ob man gleich auf die Abtheilung einer Linie von seber Lange eben dieselbe Anweisung anwenden kann; so wollen wir doch nur die Abtheilung eines Konigssuses beschreiben, weil man daraus alles, was für sebe andere Lange notigt ware, ableiten kann; und dieses wird hinlanglich senn, um begreislich zu machen, was zum Abtheilen in gleiche Theile von notien ist. Allein da man zuweilen in ungleiche Theile abtheilen muß, wie die Sehnen eines Eirkels ze. so wollen wir dazu die notigige Answeisung geben, welches nur eine Erlauterung der allgemeinen Art seyn wird.

Abtheilung eines Konigsfußes in Bolle, Linien, Behntheilchen, Zwanzigtheilchen einer Linie ic.

Menn bas Auftragsinstrument auf das gehörige Seflelle, wie man es ben Fig. 209 fieht, gebracht worden ift; so muß man, wie ben dem borhergehenden Berfahren, mit einer Anzahl beweglicher Abtheilungen versehen sein, die mit den bezden Linealen, wodon wir sogleich sprechen werden, einerlen Dicke haben, und nicht breiter sind, als der übrige gehiechne Raum zwischen dem Rande des großen beweglichen Lineals AE, und dem Rande des darauf gelegten Lineals AB, wie wir sogleich sagen werden.

Man

Man muß zwen meffungne Lineale AB, BC ungeführ brengehn Boll lang, wohl beder belter, und von gang gleicher Dicke haben, bie an jebem Enbe, mit einem etwas langlichtunden Loche burchbohrt find, um die Schrauben zu fassen, die sie auf bem großen beweglichen Lineale AE befestigen follen.

Sernach muß man auf bem Lineale AB mit ber nöglichften Genanigfeit bie Lange eines Konigefufes, fo men eben abtheilen will, zeichnen, und bie Randlinien febr fein auftragen, weil fie unter bem Bergrößerungsglafe follen geschen werden; und zu gleicher Zeit muffen sie bis an ben außerften Rand gezogen werben.

Ift biefes geschefen, so muß man bieses Lineal AB auf bas große bewegliche Lineal bergestalt anbringen, baß zwischen bem Rande bieses Lineals, und dem großen feinem, ein hinlanglicher Raum übrig bleibe, um die bewegliche Abeheitlungen dach in zu sessen.

Hernach muß man bas Bergrößerungsglas, wie man es ben ber 109ten Sigurfieht, aufstellen, und baben in Acht nehmen, bag ber Durchschnitt ber Saben feines Mikrometers, bie einander durchkreuzen, auf ben Rand bes, so eben angebrachten Lincals AB gutreffe.

Allein, ba es fehr baran gelegen ift, bag ber Rand biefes Lineals, mahrend ber gangen Bewegung bes großen Lineals AE, allegeit mit biefem Punfte, ber fich freu, genben Faben, übereintrift, so muß man vermittelft ber langlichrunden, an den Endrhellen bes Lineals befindlichen Locher, die mit Bleiß beswegen gemacht-worden find, baffelbe bergestalt in die Nichte stellen, daß sich fein Rand nicht davon entferne.

Ift biefes Lineal auf die Art gestellt, so muß man das Lineal CD bergestalt richten, daß sein Ende C, oder vielmehr zu sagen, der Punkt nache ben diesem Ende, wo die Abrheifung sich anfangen soll, zu gleicher Zeit unter dem Gradgeriffel sen, da ber erste, nache an dem Ende A des ersten Lineals aufgetragne Punkt, unter dem burchtreugten Kaden des Bergrößerungsglafes sich befindet.

Um

Um biefes Lineal gleichweitab gu erhalten, unuß man eben biefelbe Aufmertfamteit haben, ale es ben bem erften gescheben ift.

Berbes wird badurch bestätiget, daß man das große Lineal den ganzen Weg, ben es machen kann, durchlaufen läst; denn, wenn man den Rand des ersten unter den durchkreuzten Faden des Wergrößerungsglases, und den Rand des anderen unter die Spise des Gradgriffels, wo solche zu Ansang der Bewegung des großen Lineals gewesen ist, gedracht har, und man sinder dieselben zu Ende seiner Bewegung in eben derselben Stellung, so ist man versichert, daß diese beide Lineale vollkommen gleichweit von dem großen abstehen, welches zur Vollkommenheit des Versähreren schliedertenings nochwendig ist.

Ings Dergrößerungsgläfern bas eine, an die Stelle des großen Bergrößerungs, glases, und das andere, ungefähr sechs 30ll weit, von dem ersten ausstellen, und bet nach unter den durchtreuzten Jaden des lestern, eine dewegliche Abrheitung sehn, da unterdessen des erste über dem ersten Punkte, den ich gleichfalls den Punkte Tull nennen will, aufgestellt sen muß. Läst man in dieser Stellung das große Lineal so lange gehen, die die, so eben unter das anderen Bergrößerungsglad geschte dewegliche Abrheitung unter das erste zu stehen som in dieser Bergrößerungsglad geschte dewegliche Abrheitung unter das erste zu stehen som der anderen Punkt des, am anderen Ende des Rußes besindlichen Lineals, sich nase an dem durchtreuzen Faden des mit den bezden Geben des Eristeburchmessen, wie man es mit den bezden Geben des Eristeburchmesser anjängt, die dewegliche Abrheitung so lange vorober rückwärts schieben, die de Gestung der Bergrößerungsglaser vollkommen mit seter Hispes übereintrist: Und so wird man den Punkt von sechs Zollen vollkommen schieges haben.

Man muß baffelbe ihun, um die Entfernungen von bren Zollen, und hernach bon Sinem Boll ju befommen, indem man die Gefnung, so viel es fur jede biefer Abiheilungen nothig ift, vermindert. 3ch mag mich über biefe Berfahrungearten nicht weiter ausbehnen; fie tonnen leicht aus bemjenigen verftanden werden, was wir hinlanglich von der Abrheilung des Girfels gefagt haben.

Was die Unterabtheilung Eines Zolles, in Linien und in Theilchen einer Linie anbetrift, so ist zwar der Grund davon eben berfelbe, die Anwendung aber erfordert einige Muse und einige Anstrumente, mehr, die wir sogleich stückweise beschreiben wollen.

Die 141fte und 142fte Figur find ber Grundrig, und bas Profil von dem benothigs ten Infirumente ju ben Unterabtheilungen einer geraden Linie, davon wir alle Stude erflaten wollen.

Die 143ste, 144ste und 145ste Sig. sind der Grundrig, das Profil und das Endsstüdeines dicken Lineals, ungefahr dren Zug lang, und unten mit einer doppelten Falge abgefloßen, wie man es ben der 145sten Flgur sieht: Es soll in die schwalbenichwangsbrmige, in dem Durchschnitte des Bestelles Fig. 82 mit Q bezeichnete Krinne hineinsommen, und darinn hin und her glischen: es geht durch dessen Breite Q, Q Fig. 81. Bey Q Fig. 81 sieht man den Knopf einer Druckschaube, um dieses Lineal an einem beliebigen Dunste zu beschligen.

Dieses Lineal ift an einem Ende, mit einem messingnen Stude A, Fig. 143, 144 und 145 eingefaßt, um die Stellschraube B gu fassen, die den Bang des Studes, von dem wir sogleich sprechen werden, bestimmen soll. Es ist die Figur des Schildchens, welches man in c auf der Schraube sieht, wehr im Großen vorgestellt, und das daselbst mit dem Stifte D fest gestellt ift.

Die 146ste und 147ste Sig. sind der Grundrig und bas Profil eines holgernen Sau, benfluhls, auf dem das Sehrohr auf seinen Zapfen ruben foll. Man sieht baran

1) 3n A, Fig. 146, ein rumbes loch, bas unten ansgeschweift fenn muß, um bie Schraube, mit ihrer Begenmutterschraube Sig. 149 leichter berumbreben ju fonnen.

- 3) Bier Loder CC, um die holgschrauben zu faffen, bie auf biefem Jufic, bas Blechftud Sig. 148 befeftigen follen.
- 4) Dier andere Cocher DD, um das Ende vier anderer Schrauben, wovon wir weiter unten reden werden, burchgeben gu laffen.
- 5) In E, Sig. 147, eine Rrinne, welche berjenigen am Geftelle abnlich ift, um bas Lineal Sig. 143, 144 und 145 barein geben gu laffen,
- 6) In F, eine ins Solg eingefenkte, meffingne Mutterschraube, um die Stellschranbe B ber 144ften Fig. gu faffen.

Es ist leicht einzusehen, daß diese Zurüstung nur deswegen gemacht ist, um ein Mittel an die Hand zu geben, diesen Saulenstuhl auf dem Lineale langsam vor oder ruckwarts bewegen zu können, und daß die Keilschrauben B,B nur bestimmt sind, ihn zu befestigen, so bald man ihm die gehörige Stellung gegeben hat.

Die Fig. 148 und 149 find ber Grundrif, und das Profil eines meffingnen Bleche, welches man auf bem Caulenftuble Big. 146 und 147, vermittelft vier Holgschrauben, befeftiget, beren Ropfe in die Loder C, C, Fig. 148, finein kommen.

In A fieht man baseibst ein mutterschraubenformiges Loch, um die Schraube A ber 149sten Figur zu fassen, in welche die Spise eines Zapfens, von dem wir weiter unten fprechen werden, hinein kommen foll.

Die vier Loder, Die man in D,D fieht, und die mutterfdraubenformig find, follen Die Schrauben Fig. 158 faffen.

Die 150 Fig. ftellt bie Schraube A ber 149sten Fig. vor, so wie sie von ihrer Mutterschraube abgesondert ift, davon man das Profil in a, und die Borberseite in a' sieht.

Die 151ste Sig. ift ein keiner meffingner Steg, wovon man das Profil in B sieht. In A fiehr man daselbst eine kleine flahlerne Spige, die bestimmt ist, in ein kleines Loch oben a, auf den Zapfen Fig. 152 hinein zu gehen. Die Figur 152, 153 und 154 sind das Profil, der Grundrift und das Endtheil eines Stückes, darauf das Seherohr zu liegen kommen soll. Un dem Profil Fig. 152 sieht man in a A einen stählernen Zapken, dessen Ende A in das, am Ende der Schraube A, der Fig. 149 oder 150 gemachte Loch hinein kömmt, und das kleine in a befindliche Loch faßt die Spise A des kleinen Stegs, Fig. 151, welchen man über dieses Stücklegt. In GG sieht man zwen Löcker, um zwen, am Rohre des Fernglases angemachte Schrauben durchgehen zu lassen, welche dasselbe auf diesem Stücke, vermittelst zweper Ohrmutterschrauben zu befestigen dienen, wie man es in GG, Fig. 142 sieht.

Wenn man auf diese Art über das Studt Fig. 152 ben kleinen Steg Fig. 151 gefleklet hat, so legt man auf seine Ohren die bende kleine Lineale Fig. 156, von benen .
man das Profil Fig. 157 sieht, und man laft durch ihre Locher D,D, die schlusselsoninge Schrauben, Fig. 158, gehen.

Durch dieses, in die Lange Erklarte, und durch Anfeben ber Figuren kann man leicht feben, daß der kleine Steg Fig. 151, bevor er mit diefen vier Schrauben angeschraubt ift, die Frenheit hat, sich ein wenig, sowohl vor- und ruckwarts, als auch von der Seite, ju bewegen, ohne unter den kleinen Linealen Fig. 155 und 156 herauszutreten.

Diese Bewegungen hat man ihm beshalb vorbehalten, weil er, indem bas eine Ende a des Zapfens Fig. 152 auf ihm ruht, das andere Ende A aber in dem Loche A, des Blechstudes Fig. 148, feste bleibt, weil er, sage ich, verursachen kann, daß sich bieser Zapfen ein wenig neige, und leicht eine parallele Bewegung mit des großen Lineals feiner bekomme, wie wir weiter unten sagen werden.

Die 159ste und 160ste Fig. sind ber Grundriß, und bas Profil eines kleinen meffingnen Lincals, deffen Lange unbestimmt ift. Man kann sogar mehrere von verschiedner Lange haben, nachdem man nahmlich versahren will; wir wollen dasjenige, von
bem wir sogleich reben werden, von ungefähr vierzehn bis sunfzehn Zollen, voranssehen. Dieses Lineal endiget sich mit einem kleinen messingnen Bleche, das mit einem
Loch G durchbohrt, und mit zwen kleinen Justen h, h versehen ift. Das Loch G ift be,
fimmt, eine von den Schrauben G an dem Robre des Ternglases, die schon durch eines

ber leder G, bes Studes Fig. 153, gegangen ift, burchgefen zu laffen, um tiefes Lineal an biefes Stud, vermittelst eben berselben Ohrmutterschraube anzufügen, welche bas Sehrohr bergestalt baran befestiget, baß bas Ganze zusammen, so mit einander verbunden ift, baß sich eines ohne bas andere nicht bewegen kann.

Das bloße Ansehen ber Bigur 141 und 142, Die alle Diese Stude aufgestellt, vor-ftellen, werden Dieses begreiflicher machen, als alles, was man noch bavon fagen tonnte.

Um zu verhindern, daß diefes fleine Lineal, welches fo lang feyn muß, daß es über das große Lineal des Gestells hervorrage, sich nicht unter feinem eignen Gewichte beuge, so macht man eine kline Tille, die sich auf diesem Lineale verschieben laße, und daran sich ein fleines Rollchen, in gehöriger Hohe befindet, um deffen Ende mit dem anderen, an dem Sehrohr befindlichen, in einerlen Hohe zu erhalten. Man sieht davon die Profile, und den Grundriß in A, B und C, Fig. 161.

Ift biefes Instrument bergestalt aufgestellt, so muß man noch auf bem großen beweglichen Lineale, ein kleines Stuck Fig. 162 anbringen, beffen vollständige Erklarung bieben folgt.

ABC ift ein kleines meffingnes, rechtwinklichtes Stud, welches auf bem'großen beweglichen Lineale vermittelft ber Schraube D fest gemacht wird. Un diesem rechtwinklichten Stude befindet sich eine kleine Zeder EBFG, die durch eine Schraube B, damit verknupfet ift, deren Ropf, anstatt ausgeschnitten zu senn, eine Art eines kleinen Fußes bildet, der das kleine Instrument, auf dem großen beweglichen Lineale zu befestigen mitbilft, indem er in ein kleines, daran angebrachtes Loch hinein geht.

Diese Feber hat an ihrem obern Theile, einen fleinen angenietheten meffingnen Cp- linder TG, ber bas kleine Lineal Fig. 159 und 160 an bas Ende ber Schraube H angustuchen bient, so wie wir sogleich erklaren werben. Die Schraube H, beren Spife ein wenig stumpf ist, hat eine Gegenmutterschraube, um solche, so balb sie an ihrem gehörigen Orte ist, zu befestigen.

3 2

Last uns nun jum Gebrauche bes fo eben Befchriebnen tommen.

Den Anfang muß man mit Befestigung bes kleinen Studes, Fig. 162, auf bas große bewegliche Lineal machen; und obgleich keine Ursache zu einer, für baffelbe eigentlich bestimmten Stelle vorhanden ift, so kann man es boch dem achten Zolle bes Lineals
AB, Fig. 109 gegen über stellen. Man wird weiter unten einigen Grund fur biefe
Bestimmung seben.

hernach muß man bas biefe Lineal AB, Fig. 142, in ben schwalbenschwangformigen Ginschnitt A bes Gestells Fig. 82 bringen, und baffelbe vermittelft ber Druckschraube Q befestigen.

In der 166ften Figur, Die einen Theil des Bestelles zeigt, ftellt ABCD ein Grud bes großen beweglichen Lineals vor.

Und EF, ein in Bolle abgetheiltes Lineal, wie es unter bem Bergroßerungsglase liegt.

. GHIK, ift ein Theil des großen bolgernen Lineals, auf dem bas Gebrohr ruht.

LM, ein Stud bes meffingnen Lineals, nach bem fich bie Bewegung bes Gebrofte richtet.

N, die Lille, werau fich bas fleine, Fig. 161 beschriebne Rollden befindet; O, bas Sig. 162 beschriebne fleine Stud.

Diefes vorausgefeht, fo muß man mit Befestigung des Studes O, auf dem großen Lineale ABCD, wie man es ben diefer Figur sieht, dergestalt den Unfang machen, daß es ungefahr mit dem achten Bolle des, in Bolle abgetheilten Lineals EF übereinstimme.

Hernach muß man das holgerne Lineal GHIK, in den schwalbenschwangformigen Ginschnitt des Gestelles bringen, der eben dazu gemacht ift, und dasseibe vermittelst der Druckschraube dergestalt befossigen, daß das Ende M, des kleinen messingnen Lineals, nach welchem sich das Sehrobr richtet, hintanglich über das große bewegliche Lineal ABCD hinaus stehe, damit das, an der beweglichen Lille N besindliche Rollchen auf dem Bestelle hin und ber gehen moge.

Sier.

hierauf muß man, wie man es ben biefer Figur fieht, das kleine meffingne Lineal LM zwischen die Spige ber Schraube, und die Jeber bes ben Fig. 162 beschriebenen Studes O bringen.

Ift alles auf diese Weise angeordnet, so fallt es augenscheinlich in die Augen, daß, wenn man das große Lineal in Bewegung seht, das kleine daran befestigte Seuck O, das kleine Lineal M mit sich forziehen, und dieses seine Bewegung dem Sehrohr, mit dem es verbunden ist, mittheilen wird.

Berflebet man diese Bewegung wohl, so wird man leicht bassenige hieben anwenben konnen, was in Ansehung ber Unterabiheilung bes Eirkels gesagt worden ift, und man wird einsehen, was man weiter ju thun hat.

- 1) Muß man ein, bem fur ben Cirfel, abnliches Abfehlineal Fig. 139 B verfertigen, ausgenommen, daß bas gegenwartige in zwolf Theile, um die Linien vorzuftellen, abgeiheilt fenn muß, und jeder von diesen Theilen, in Junftheilchen, Zehntheilchen, ober Iwanzigtheilchen, wie man es nur verlangt.
- 2) Muß man biese Abfehlincal, ungefahr in ber gehörigen Entfernung, wohl in bie Augen nehmen, bamit, wahrend, daß bas große Lineal Einen Boll unter bem Wergrößerungsglase burchlauft, bas Sehrohr in seiner Bewegung beffen bende außerste Enden umfasse.

Milcin, da es fehr viel barauf antommt, bag bas Sehrohr fie gang genau umfaffe, und da baffelbe fich auf die Entfernung des Mittelpunkts der Bewegung des
Sehrohrs, von dem großen beweglichen Lincal bezieht; fo wird man leicht diese Entfers
nung, fo bald man das Absehlineal ungefahr dabin, wo es senn soll, gebracht hat,
durch die sich vorbehaltne Mittel verandern konnen.

Findet man in der That einen allgugroßen Unterschied, so kann man das Sehrohe entweder entseenen, oder nahern, indem man das große holgerne Lineal entweder in die Krinne des Gestelles tiefer hinein oder mehr herausruckt; und ift dieser Unterschied nur klein, so ruckt man bloß den Saulenstuhl, auf dem das Sehrohr ruht, vermittelst der, am Ende des holgernen Lineals besindlichen Stellschraube, weiter. Endlich fam man es so genau als immer möglich, vermittelst der fleinen Schraube des Stückes O stellen, die im Stande ist, das Sehrohr, um ein fehr weniges, vor oder ruckwarts gehen zu lassen. Man

Man glaube nicht, baß es bier zu wiederholen notifig ift, baß alle diese Bewegungen allegeit mit ber Bewegung eines Bolles bes großen Lineals, bas man beshalb unter bem Bergrößerungegiase wohl untersucht, verglichen werden muffen.

Co wird es auch nicht von nothen fenn, nochmals zu erinnern, doß, da die Drenecke, welche die bende außerste Euden des Zolles auf dem Lineale machen, und die bende außerste Enden des Absehlineals mit dem Mittelpunkte der Bewegung des Sehrohrs einander ahnlich sind, ihre Unterabtheilungen, die sich auf sie beziehen, es auch senn werden.

Siedurch fieht man, daß man vermöge diefes Mittele, auf einer beweglichen Abebeilung, einen in so viel Theilden, als man nur will, abgetheilten Boll auftragen tann,
und daß man sich solcher hernach unter bem Bergrößerungsglase wird bedienen tonnen,
um alle Bolle des Lineals zu theilen, wie man alle Grade des Cirlels getheilet hat.

Es bleibt uns nur noch übrig, ein Wort von ungleichen Abtheilungen ju fagen; so wie es die Sehnen des Cirkels, oder eine von denjenigen senn könnte, die man auf einen Proportionalcirkel tragen will.

Aus allem nur jeht Gesagten, laft sich leicht schließen, daß man weiter nichts nothig hat, als auf ein Absehlincal die beliebige Abtheilungen auszutragen; allein man muß zugleich anmerken, daß, da die Lange des Studes, auf welches man die Abtheilungen tragen will, weit größer, als das so eben Beschriebne ist, welches nur von Einem Bolle war, man in dem gehörigen Verhältniffe die Entsernung des Mittelpunkts der Bewegung des Schrohrs von dem großen Lineale andern musse, und daß zu diesem Ende das Lineal, nach welchem sich das Sehrohr richten soll, langer seyn muß.

Es verdient angemertt zu werden, daß ein einziges Absehlineal, eine und diefelbe Abiheilungsart, auf alle mögliche Langen zu tragen, dienen tann; weil man, um folches hiezu geschieft zu machen, nichts weiter braucht, als daffelbe etwas naber, ober etwas weiter zu ftellen.

Ende bon ber neuen Art, Inftrumente abzutheilen zc.

Nadricht

bon einer herauszugebenden Schrift, welche ben Titel fubren wird:

Theorie des Magnetismus

und bes baraus berguleitenben

Inclinations: und Declinations: Spftems der Erdfugel.

Nonnte der Seefahrer, wenn anhaltende trube Witterung feine Aussicht nach dem beflirnten himmel auf einige Lage verhuller, sich auf die Magnetnadeln verlassen; so wurde er demohngrachter im Stande seyn, Ort und Bahn seines Schiffes mit Gewisheit zu bestimmen.

Salley mar ber erfte, ber eine meite Geereife unternahm, bas Onftem ber Declination ausfundig zu machen, aber bie fogenannten Sallenfchen Linien find noch lange fein die gange Erdfugel umfpannendes Spflem. Dadber bemerfte mian, bag bas Declinations. Soften, menn es auch entbedt merben follte, ohne bas Inclinations. Suftem an und fur fich felbit nicht binreidend fen, Die Lange und Breite bes Ctanb. orte eines Gee Chiffes auf bem Oceane erforberlich ju besteden. Man fing an auch bie Inclinarions . Dadel ju Bulfe ju nehmen. 2Bas baben fich ein Anfon, De la Caille, Ecteberg, Miebuhr, Coof, Carteret, Wallis und mehrere beruhmte Mamen nicht fur Muhe gegeben, die gemachte Bahrnehmungen in ihren Reifebeschreibungen Der Belt mitgutheilen, aus welchen man gwar fo viel fiebet, es fen fur bende Magnet. nabeln ein Enftem vorhanden, aber meldes? und nach mas fur Grundfagen richtet es fich? Bevor nun leftere nicht entriefert find, arbeitet man aus ber Cammlung ber Mabrnehmungen an einer inftematischen Ordnung vergebens, jumal ba viele aus Schuld ber Bertjeuge nicht gar ju richtig gerathen find. Diejenige Inclinations. Rabel, beren fich 21bbe de la Caille auf feiner Reife nach bem Borgeburge ber guten Bofnung bediente, batte eine Diffmeifung von 3 Graben und wie viele Obfervationen unter ben Dofen und auf ber großen Cubfee ift man noch ichulbig geblieben.

Dieses bewog ben unten genannten Berfasser, die erste Quelle des Magnetismus und die von bem allerweisesten Schoffer biefer Kraft vorgeschriebenen Wirkungsgesesche auszuschung nund in einen systematischen Zusammenhang zu beingen. Anfangs schob man alle besonderen Observationen zurück und wählte nur diesenigen wenigen, an beren Richtigkeit und Genauigkeit kein Zweisel übrig war, um benden Systemen die rechte Stellung in Anschiedung der Erde zu ertheiten. Da aber nachmals die übrigen bin und wieder in den Keisebeschreibungen ausgesuchten Wahruehmungen nitt den gemachten Sentmussen zurtofen: so blieb mot fein Zweisel übrig, daß nicht auch diese Theorie ihre innere Richtigkeit haben sollte. Diese wird in den Abschrinkten vorgetragen:

1. Nofdnitt handelt von der Onnamif nicht materieller Rrafte, bas ift folder, in welde die Gigenschaften der Materie oder Rorper feinen Einfluß haben.

2. Von

- 2. Bon bem Magnetismus überhaupt, woben bie Phanomene bes Magnets nach ber Theorie bes erfteren Abschnittes grundlich erklart werden.
- 3. Bon dem Juclinations. und Declinations. Syfteme inebefondere, wie fich foldes auf der Oberflache des Erdplaneten zeiget.

Den Beschluß macht eine Abhandlung von der bis zur Bollsommenheit verbesser nuchinatious - Nadel. Die ganze Abhandlung wird von eilf sauber. gestochnen Kupfertaseln begleitet, worunter sich vier illuminirte besinden. Sie ist in lateinischer Sprache abgesassen weit man glaubte, durch die allzemeine Gelehrten. Sprache den verschiedenen seefahrenden Nationen gesältig zu werden, sondern anch, weil im ersten Wichitte viele technologische Weiter und Redensarren vorsommen, so in dieser Sprache sangt ihren genau bestummten Bezriss und gleichsam ihr Geprage exhalten haben, die sich nicht wohl mit Bermeidung der Zweideutigkeit in andere Sprachen übertragen lassen. Sollten indessen mehrere Liebhader wünschen, das Wert in kranklicher Sprache zu lesen: so kann es auch zualeich in diese achieret werden.

Da nun nach geschehener Vorlesung in der Königl. Academie bereits viele Gelebrte gewünsch; daß diese besonders der Seefahrt nüstiche Wert allgemein bekannt gemach werde; so wählt der Verfasser den Weg der Supscription, und so dalo zoo sich hiegen willig sinden werden, so soll sogleich mit dem Dend und Abstechnug der Aupsertafelt der Ansang gemacht und ein complettes Exemplar mit einem hollandischen Dukaren aus der Paulischen Buchanblung in Berlin verabsolger werden. Diesenigen aber, die 10 Subscribenten sammeln, bekonnten das eilste ohnentgelbich. Kindet sich eine größere Anzahl Subscribenten; so soll noch eine Anweisung hinzu gerhan werden, wie man sich ber Berfettigung und Prüsung vollkommnerer Declinations und Inclinations Nadeln aus damasseiten Scahle zu verhalten habe und den wechden Mechanikus dieselben zu haben serven. Auch wird man alsbenn den Preis zu vermindern suchen.

Alle Bestellungen werden in der Paulischen Buchhandlung in Berlin angenommen.

Berlin, ben 25. Detobr. 1788.

3. E. Gilberschlag,

Ronigl. Breuff. Oberconfifforial: und Geheimer Oberbau: Rath.



















